

磷铜焊条 磷铜焊条 铜基

产品名称	磷铜焊条 磷铜焊条 铜基
公司名称	常州市瑞凯泰焊材有限公司
价格	58.00/公斤
规格参数	型号:磷铜焊条 材质:铜基 焊芯直径:1 (mm)
公司地址	常州市新北区奔牛镇万家富1幢9号
联系电话	86-051983139559 13656126375

产品详情

型号	磷铜焊条	材质	铜基
焊芯直径	1 (mm)	品牌	金山阜利
类型	焊条	药皮性质	多种可选
直径	5 (mm)	长度	200 (mm)
工作温度	700 ()	适用范围	铜焊接材料

harris 0(0号焊条):

是一种低成本焊接合金,可用于对焊接湿度没有严格要求且装置可以控制的铜与铜焊接中。stay-silv 2 (2号焊条): 含银量2%,加入少量银后使2号焊条在各方面性能比0号更为优越。在美国2号焊条常常取代0号焊条并广泛的使用,它可以确保焊接后的接合点更为美观和坚固。stay-silv 5/stay-silv 6 (5号和6号焊条): 属于中档合金,流动更为纤细,延展性更好。5号主要用于装置不能严格控制的焊接中。6号,可以用于要求严格公差的焊接中。stay-silv 15 (15号焊条): 多年来作为制冷空调作业的标准焊料,特别适用于那些接合处间隙不能控制在较紧密的情况下的焊接,有良好的扩展性。现在大多数场合已经被戴勒福焊条所取代。

磷铜焊条规格性能表:

型号	含银量 %	含磷量 %	熔点		流动性	标准			建议结合间隙	应用范围
			固态	液态		awsa5 8	fedqqb65 0c	cen		
flash	0	8.1	710	727	8				.002/.004	紫铜,黄铜
harris 0	0	7.1	710	802	5	bcup-2	bcup-2	cp202	.002/.005	紫铜,黄铜
stay-silv 2	2	7	643	788	4	bcup-6	-		.002/.005	紫铜,黄铜
stay-silv 5	5	6	643	816	3	bcup-	bcup-3	cp104	.002/.006	紫铜,黄铜

						3				
stay-silv 6	6	6.5	643	774	5	-	-		.002/.005	紫铜,黄铜或中等合金钢
dynaflow	6	6.1	643	796	3	-	-		.002/.006	紫铜,黄铜
stay-silv 15	15	5	643	804	3	bcup-5	bcup-5	cp102	.002/.006	