

开孔器报价 朝阳开孔器 华澳化工

产品名称	开孔器报价 朝阳开孔器 华澳化工
公司名称	潍坊华澳机电科技中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊经济开发区新元路11号（总厂）
联系电话	13605360961

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊华澳机电科技中心

液压开孔机，母线加工机涉及一种机械设备，包括动力源部分、开孔主机部分，动力源部分为液压马达，开孔主机部分由减速箱、机体、联箱、筒刀、中心钻构成；蜗轮蜗杆机构受液压马达驱动并与链轮差动进给机构相配合，开孔器厂家，链轮差动进给机构与驱动丝杠连接，驱动丝杠与主轴相配合，筒刀通过接刀盘和主轴连接，中心钻通过堵柄与主轴连接。本实用新型主要用于石油、管道等处，具有扭矩高、承载能力大、工作平稳、噪音小、刚性强的特点，能满足管线施工的要求。

怎样使用手动开孔机。

1. 焊接法兰堵塞

将旁路管件摆正，管件中心线应垂直于母管轴线，且在一个平面内。焊接在选定好的位置上。管件上如有旁接口时应注意其方向，并将旁管接好到所需之处。

2. 安装球阀

将球阀加密封与管件联接，开孔器报价，对称用力上紧罗纹扣，启闭球阀，开孔器供应商，记录球阀关开方向手柄的位置，测量并记录H1尺寸带压开孔。

3. 连箱、开孔机与刀具的安装

将开孔机钻杆螺纹缠上密封胶带，旋入连箱螺孔固紧。手旋开孔机上的花纹套，将钻杆伸出连箱连接器面，用套筒扳手将开孔刀与钻杆联接后缩回连箱内。将开孔机带连箱加密封安装于球阀上并固紧。作焊接和连接面密封检查。计算并检查中心钻上U形卡位置尺寸，测量并记录H3和H4尺寸。

手动开孔机的机体轻小巧，便于携带，朝阳开孔器，并且操作起来也非常简单。它的开孔范围在 40-100，适用于开小旁路孔，多用于开压力平衡孔和放散孔，其工作原理是通过人力摇动，直接驱动钻杆以带动开孔刀进行切削开孔。它采用机壳上的螺纹与深孔螺母套进行连接，通过旋动花纹套实行进给，并且在机壳上标有刻度，工作时可直接指示进给深度。

开孔器报价-朝阳开孔器-华澳化工(查看)由潍坊华澳机电科技中心提供。潍坊华澳机电科技中心是从事“滚槽机,切管机等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。