气压直线导轨锁紧

产品名称	气压直线导轨锁紧
公司名称	上海东篆自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区柘林镇海湾路1609弄3324号（注册地址）
联系电话	15801807985

产品详情

导轨钳制器安装方法：

1. 钳制器是在导轨和滑块安装好之后安装，建议安装在两个滑块之间；

2. 将解除钳制状态下的钳制器安装在直线导轨上，确认钳制器可在钳制机构与导轨不接触的状态下移动；

3. 用手旋紧安装钳制器的内六角螺钉，将钳制器暂时预紧固定在滑台上；

4. 在导轨上进行钳制动作，重复钳制和松开10次以上；

5. 在钳制器钳制导轨的状态下，利用力矩扳手按规定的力矩拧紧螺栓，解除钳制器的钳制状态，确认钳制器的钳制结构与导轨不接触（来回推动滑台，与固定钳制器前对比摩擦力是否变重，变重则松开螺栓重新调整钳制器）

检查气管连接或油管连接部分是否泄漏

欢迎致电选型，直线导轨锁紧，导轨钳制器：

气压常开型钳制器：CP20S CP25S CP30S CP35S CP45S

气压常闭型钳制器：CPS20S CPS25S CPS30S CPS35S CPS45S