

成都德国波龙激光对刀仪对刀速度快精度高

产品名称	成都德国波龙激光对刀仪对刀速度快精度高
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	品牌:德国波龙BLUM 型号:Laser Control Micro 产地:德国
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

德国波龙BLUM激光对刀仪该产品的基本原理为采用聚焦激光光束为触发媒介，当激光光束被旋转的刀具遮蔽时产生触发信号。激光对刀仪采用非接触测量，在对刀时没有接触力，可对极细小的刀具进行测量而不用担心由于接触力导致细小刀具折损，如德国波龙BLUM Laser Control Micro 可以测量的刀具直径可小至0.008mm，自身重复测量精度达到0.2 μm。同时，由于测量时，刀具以加工速度高速旋转，所以测量状态几乎完全等同于实际加工状态，提高了对刀的实用精度。由于采用激光技术，该对刀仪可以对刀具外形进行扫描而测量刀具的轮廓，并可以对多刃刀具的单个刀刃进行破损监测。其主要缺点是结构复杂，需要额外高质量气源对内部结构进行保护，造价较高，主要适用于高速加工中心。成都德国波龙激光对刀仪对刀速度快精度高

您是做什么产品的？有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。我司主要做进口品牌对刀仪、测头，以及高精度传感器的销售和售后服务。对刀仪是装在数控机床内部，全自动测量数控机床刀具长度，磨损数据，并自动写入数控系统里。测头分为无线和红外两种，主要应用在零件和模具加工过程中，对零件和模具的尺寸误进行控制，跟踪数据跟踪，自动写入数控系统。做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铨诺公司一直坚持的。成都德国波龙激光对刀仪对刀速度快精度高

德国波龙BLUM对刀仪接口是常开还是常闭。外形尺寸很好辨别，但是常开常闭就不会识别了。这个时候就需要咨询我们卖对刀仪或者咨询机器厂家。对刀仪坏了是可以维修的，情况分为三种。一是自然损坏，没有撞过。这种情况修复比较容易，维修费有会便宜些。二是轻微撞坏，可以修复。价格会稍微贵一点。三是严重损坏，这种情况建议更换新的对刀仪。这样节省了时间成本和高额的维修费，因为是维修的保修期不会太长。所以对刀仪坏了还要看个人具体情况。成都德国波龙激光对刀仪对刀速度快精度高

德国波龙BLUM刀具测量系统，拥有专利。基于针对污染物和切削液的完善防护，坚固耐用的机械设计，以及内置的智能化NT电子系统，LaserControl NT在多种应用中表现出了广泛的可靠性和精度。Micro Compact NT 和 Nano NT 是 LaserControl 系列的整体式版本，用于在数控机床上进行刀具测量与破损监控。整体式系统 Nano NT 将外形尺寸压缩到，为小型机床的精密加工而特别设计。标准的LaserControl NT 测量循环对上述两种系统均适用。

成都德国波龙激光对刀仪对刀速度快精度高

德国波龙BLUM加工中心激光对刀仪采用镭射测量原理，首先旋转刀具遮蔽85%的镭射光线，然后镭射系统产生“触发信号”并传送至NC系统，NC系统记录此时的位置信息，MACRO程序根据位置信息计算刀具相关信息，后刀具信息补偿，报警等。简而言之，刀具遮住镭射光时，把信号送往机器、机器收到该信号停止轴移动。把触发时的位置，与基准刀具相比较可自动得出长度和直径的数值。