

昆山市金属表面淬硬层检测

产品名称	昆山市金属表面淬硬层检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

金属材料为使表面改性，提高其硬度、耐磨性或腐蚀能力，对其表面进行渗碳、渗氮、碳氮共渗、渗硼或表面淬火处理等，微观组织决定着金属材料的宏观性能，处理层深度则决定着特定性能影响的区域，因此，表面处理层的微观结构和处理深度对金属表面性能以及对样品整体的性能的影响有至关重要的关联。

目的：质量检测-检查产品表面处理层是否符合相关标准或图纸规范；工艺研究、改良-通过检测表面处理层，有方向的调整工艺流程。

检验方法：微观组织结构检验（垂直特定截面处理方法）、深度检验（化学法、硬度法、金相法），一般以硬度为特定要求的处理层，深度测量方法以硬度法为仲裁法。

检测步骤

检测方法
微观组织、金相法
硬度法
化学法

检测步骤
切割（镶嵌）——抛光——侵蚀——吹干——观察评定
切割（镶嵌）——抛光——硬度测试——绘制硬度曲线——计算
逐层取样——化学分析——计算

相关测试图片

QPQ处理层深度

淬硬层

渗层厚度

测试标准：

GB/T 9450 钢件渗碳淬火硬化层深度的测定与校核

GB/T 9451 钢件薄表面总硬化层深度或有效硬化层深度的测定

GB/T 5617 钢的感应淬火或火焰淬火后有效硬化层深度的测定

GB/T 18683 钢铁件激光表面淬火

GB/T 11354 钢铁零件 渗氮层深度测定和金相组织检验

JB/T 7709 渗硼层显微组织、硬度及层深检测方法

JB/T 7710 薄层碳氮共渗或薄层渗碳钢件 显微组织检测

JB/T 5069 钢铁零件渗金属层金相检验方法

JB/T 6141.1 重载齿轮 渗碳层球化处理后金相检验

JB/T 6141.2 重载齿轮 渗碳质量检验

JB/T 6141.3 重载齿轮 渗碳金相检验

JB/T 9204 钢件感应淬火金相检验