

可调板牙厂 川业，不锈钢加工刀具 潍坊可调板牙

产品名称	可调板牙厂 川业，不锈钢加工刀具 潍坊可调板牙
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

对于不同公称直径板牙和不同型号的机床，我们也只要将 38的内孔改为其它板牙外径尺寸，根据不同型号机床尾座套筒外径的大小来改变 60尺寸，制作出的板牙套同样可以在其他不同型号机床上套削其他公称直径的外螺纹。

管螺纹是由装在套丝机板牙盘上的板牙切削而成，所以套丝机板牙的规格决定管螺纹的规格，板牙是套丝机常规的易损件，根据螺纹不同，有不同规格的板牙，按螺距分类有英制板牙(BSPT)、美制板牙(NPT)、公制板牙(METRIC)。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，供应铣刀、钨钢钻头、钨钢丝攻、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘等产品，欢迎来电咨询。

圆板牙是加工或修正外螺纹的用于螺纹加工的切削工具，具有很高硬度的螺母，螺孔周围制有几个排屑孔，可调板牙厂，一般在螺孔的两端磨有切削锥，那么板牙在使用时，需注意哪些事项呢？东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下。

1、先在螺栓坯料的端部加工出45度的倒角，以防止在板牙的导向刃上产生突然加载现象，同时要确保圆板牙或六角板牙垂直地切入螺栓坯料；

2、尽可能减小螺栓坯料的直径，使用带刃倾角部分的板牙，可调板牙生产厂家，这样可确保把切屑导出切削加工区域，采用正确的冷却液，并把足量的冷却液对准切削加工区域；

3、在调节开口板牙时，不得把板牙张开，张开的板牙在攻丝时会对工件产生刮擦，均匀地转动调节螺钉，可把开口板牙闭合大约0.15mm，可调板牙供应商，若压力只作用在板牙的一边，可能会使板牙损坏。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场所。

钨钢板牙是近几年才被研发出来的一款板牙，跟之前板牙的区别就是可以加工硬度很高的材料，钨钢板牙的研发正是因为常规高速钢板牙在加工硬度在45以上硬度材料的时候，经常发生牙纹损伤严重的情况，因为常规高速钢材料的硬度在65左右，如果待加工材料硬度超过45，就很容易发生牙纹磨损严重的情况。

就是在这样的情况下，广大板牙厂，根据市场的要求，应时的推出了钨钢板牙，钨钢板牙采用的生产材料硬度在70的高硬度钨钢材料生产而成，可以对现行市场条件下的绝大部分材料进行很好的螺纹加工，但是因为钨钢板牙生产难度较大，生产周期较长，所以需要客户进行订购。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，潍坊可调板牙，公司创立12年以来，已经拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

可调板牙厂-川业，不锈钢加工刀具-潍坊可调板牙由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司在刀具、夹具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，川业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴经理。