卧式数控仪表车床光机/加工生产制造

产品名称	卧式数控仪表车床光机/加工生产制造
公司名称	台州市路桥腾龙机床厂
价格	5900.00/部
规格参数	品牌:腾龙 型号:多款 主电机功率:3（kw）
公司地址	台州市路桥区金清镇沥北村军民路352号
联系电话	86 0576 82702206 13616696737

产品详情

品牌	腾龙	型号	多款
主电机功率	3（kw）	运动方式	点位控制
刀具数量	4	工作形式	车
控制方式	开环控制	控制系统	凯恩帝
布局形式	卧式	动力类型	电动
用途	金属成型	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

台州市下梁腾龙机床厂

(可跟客户要求非标制造）

主营生产：大小口径仪表车床、数控光机、数控车床、数控主轴全套、挑螺纹车床、车床配件。本产品显著优点：、精密度高、刚性强、噪音低、导轨分子密度高。并经导轨超音频淬火处理导轨表面硬度：hrc≥50°，经久耐用。可制造专用机床，我厂以一流的产品，一流的技术，竭诚为广大客户服务(可跟客户要求非标制造）

联系人：梁国彬（厂长）

电话： 86 0576 82702206移动电话： 13616696737地址： 中国 浙江 台州市 路桥区下梁军民路358号邮编：318058公司主页：http://xllgb.cn.alibaba.com

一、产品主要用途：

本系列仪表车床广泛用于电器，仪器仪表工业配、汽车配件、摩托车配件、紧固件、轴承、照像、电影机械、五金工具、钟表、眼镜、文教用品、电机阀门、水暖管道及其他的零件加工制造。

二、产品主要特点：

1.本机床导轨采用耐磨铸铁并经过超音频淬火后再经精磨，能长期稳定的保证机床工作精度和使用寿命。

2.本机床采用手推式进刀，弹簧夹头快速装夹，顶针式限位装置。可比普通车床提高工效10陪以上，特别适用于大批量，小零件加工。

3.本机床代替其它机床进行车、膛、铣、钻、攻丝、套丝，可节省能源消耗80%。

4.本机床总体结构紧凑，外形美观，操作灵活，耗料省，刀具费用低，维修方便，是金属加工产业最理想的高效率机床。

三：主要参数:

项目/型号	cj0620	cj0625	cj0632	cj0640	cj0650	cj0632	cj0640	cj0650	cj0680	cj06100
托板最大纵向行程（mm)	90	100	120	120	120	130	130	130	260	260
托板最大横向行程（mm)	50	50	80	80	80	80	80	80	90	90
床身上最大回转直径（mm)	φ160	φ180	φ240	φ240	φ240	φ240	φ240	φ240	φ260	φ260
加工最大棒料直径（mm)	φ20	φ25	φ32	φ40	φ50	φ32	φ40	φ50	φ80	φ100
加工最大工件长度（mm)	100	100	120	120	120	120	120	120	300	300
主轴最高转速（r/min）	2800	2400	2000	1800	1400	1400	1400	1400	1200	1200
电机功率（kw）	0.55-0.75	0。75-1.1	1.5	1.5	2.2-3	2.2-3	2.2-3	2.2-3	3	3
尾座套筒内孔锥度						莫氏3#huang	莫氏3#huang	莫氏3#huang		莫氏3#huang
外形尺寸（长×宽×高）	800×300×300	×	950×450×300	950×450×300	950×450×300	1050×450×300	1050×450×300	1050×450×300	1300×500×350	1300×500×350
净重（kg)	35	40	85	90	95	95	95	100	160	160

四：机床结构图五：主要技术经验指标

六：维护、保养(1)平时机床应保持清洁，无污垢，工作前在各油杯处与各活动部位加注润滑油。(2)各型仪表车床主轴轴承每工作时间满300小时后更换润滑油。(3)机床大小拖板均配有调整塞铁，使用一段时间后，拖板磨损，可通过调整塞铁螺钉消除间隙，恢复原有精度，调整后保持拖板运动灵活，无阻滞。(4)机床开机半小时后，主轴轴承达到稳定温度，在轴承盖上方与箱体交结处测量机床的温度最高不能大于65度，大于该温度将会使润滑脂溶化流失，促使温度再升高而缩短轴承的使用寿命，严重的导致轴承咬死，此时应立即停车，按(安装与使用第4条)调整轴承间隙。机床的噪声按国标颁布不大于80分贝，本厂控制在50分贝以下。