

纤维管设备 纤维管设备工厂 锋达塑机

产品名称	纤维管设备 纤维管设备工厂 锋达塑机
公司名称	青岛锋达塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园西外环
联系电话	15269268807

产品详情

2016趋势 PVC纤维增强软管生产线

青岛锋达塑料机械有限公司 多年从事各种塑料机械的研究开发、设计制造的股份制公司。自成立以来，纤维管设备工厂，积极参与相关国际技术交流，并与国内相关高校有密切的技术合作。在激烈的市场竞争中，奋力进取，励精图治，并以“忠义为本，诚信经营”的经营理念，为客户提供优质的产品，周到的服务，因而深受国内外客户信赖。PVC纤维增强软管生产线

本机组适用于生产PVC纤维增强软管。PVC纤维增强软管又称PVC网格管

挤出模头部分：经压实、熔融、混炼均化的PVC，有后续物料经螺杆推向模头，挤出模头是管材成型的关键部件。

PVC纤维增强软管生产线

(4) 真空定型水箱用于管材的定型、冷却，真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，不锈钢箱体，循环水喷淋冷却，真空定型水箱上装有前后移动装置和左右、高低调节手动装置。

(5) 牵引机用于连续、自动地将已冷却变硬的管材从机头处引出来，纤维管设备图片，变频调速。

PVC纤维增强软管生产线

电石方面：一季度受供应过剩影响，电石价格小幅回落，与PVC价格走势形成背离。3月下旬，西北电石企业召开会议讨论电石企业的发展道路，对当前电石的生产状况及如何走出困境进行了讨论，会议上企业共同达成对保护电石价格作出一致的共识。

会议结束后，在企业主动推涨下，部分地区电石价格小幅上涨。后市关注企业能否通过实际行动来调节

生产负荷和调配区域发货，使电石的供需达到一定的平衡，从而推动电石价格上涨，对PVC形成成本支撑。

PVC纤维增强软管生产线参数介绍

本机组通过更换增强网编织机，可生产中间缠有PET膜带的PVC增强软管。这种软管外观十分漂亮，广泛用于热水器等各种领域。 青岛锋达塑料机械有限公司

山东省胶州市胶西工业园外环路8号

销售质保：（赵经理）

主要技术参数

型号SJ45 × 25SJ65 × 25

挤出机SJ-45 × 25SJ-65 × 25

管径范围6-258-38

生产能力35-658-38

装机容量39.366.3

平均能耗/kw27.539.78

重量/kg45006000

外形尺寸1.2 × 3 × 1.41.3 × 4 × 5

挤出机2台

PVC纤维增强软管生产线参数介绍

2016趋势 PVC纤维增强软管生产线

青岛锋达塑料机械有限公司 多年从事各种塑料机械的研究开发、设计制造的股份制公司。自成立以来，纤维管设备型号，积极参与相关国际技术交流，并与国内相关高校有密切的技术合作。在激烈的市场竞争中，奋力进取，励精图治，并以“忠义为本，诚信经营”的经营理念，为客户提供优质的产品，纤维管设备，周到的服务，因而深受国内外客户信赖。 PVC纤维增强软管生产线

PVC纤维增强软管生产线环。

产品用途PVC纤维增强软管生产线

编辑

PVC管材，是指做成管材的主要原料是PVC树脂粉。PVC管材的种类一般是以管材的用途来分的：排水管，给水管，电线管，电缆护套管.....PVC纤维增强软管生产线

结构简述及工作原理：

01. PVC管材塑料辅机主要由真空定型冷却装置、牵引装置、切割装置和卸料装置等组成。它们从挤出机一头开始按直线方向按序排列。(详见辅机排列示意图)

02. 在牵引装置的牵引下，同塑料挤出机挤出的未成型的热塑料分别经过真空定径套定型，冷却喷淋箱冷却，经过定型冷却后的成型管材由牵引装置送到各自后续切割装置处，当管材的长度到达设定长度后切割机动作，完成切割；切断的管材由卸料机构卸料；至此完成一次管材生产周期。

03.

真空泵及水泵详细使用方法及注意事项请参考《水环式真空泵使用说明》及《离心式水泵使用说明》。

纤维管设备-纤维管设备工厂-锋达塑机(诚信商家)由青岛锋达塑料机械有限公司提供。青岛锋达塑料机械有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，锋达塑机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：赵经理。