

聚乙烯丙纶PP设备 聚乙烯丙纶 华源机械

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 聚乙烯丙纶PP设备 聚乙烯丙纶 华源机械 |
| 公司名称 | 寿光市华源机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东寿光市台头工业园 |
| 联系电话 | 13953695622 13953695622 |

产品详情

PE塑料片材设备生产线挤出机头是衣架式流道结构、氮化磨光处理，特殊设计厚度调整操作简便准确。

PE塑料片材设备生产线三辊压光机根据宽幅不同采用立式，聚乙烯丙纶，立斜式等结构，特殊设计的滚筒内流道结构确保辊筒温度控制准确，保证土工膜和防水卷材表面光亮度；高精度镜面辊确保土工膜和防水卷材的厚度在较宽的范围上保持较小误差；表层镀硬铬，强度大，使用寿命长，准确的模温控制系统给土工膜和防水卷材生产提供高质量保证。

PE塑料片材设备生产线冷却托架采用铝镁合金冷却托辊，保证较长的使用寿命。PE塑料片材设备生产线控制系统是采用专业的PLC控制系统，智能化集中控制。

聚乙烯复合丙纶复合防水卷材设备设计创新，具有较高的科学性、先进性。聚乙烯复合丙纶复合防水卷材生产线自动程度高，聚乙烯丙纶PP设备，且达到国家质量标准的环保型生产设备，设备生产出的产品市场竞争力很大，目前正普及全国各地，聚乙烯丙纶机械，前景十分广阔。我公司生产的高分子聚乙烯丙纶防水卷材生产线整套设备全部采用PLC自动化控制，大大减轻了工人的劳动强度，提高了生产效率，产品的质量会更好，从而为企业创造了更大的社会效益。

塑料片材设备自动不锈钢提升机：把密炼机完成的团状物料输送到强制喂料机中；滑道特殊优化圆弧设计，运送平稳可靠；提升料斗为不锈钢材质，料斗壁厚3MM，底部厚底8-10MM，采用双链条提升，需满足300kg/锅，确保安全。安全要求：电机和链条处等传动处有整体保护罩。装备双上下限位开关；方便：提升机安装两个控制系统，一个控制系统安装密炼机控制面板上；

塑料片材设备锥双强制喂料机：电机功率：11kw，采用变频调速器。喂料螺杆：锥形双螺杆强制下料，氮化镀铬处理，表面光洁度高。喂料体：内表面抛光、镀硬铬处理，光洁耐磨。喂料斗：内表面抛光、镀硬铬处理，光洁耐磨；采用锁扣式安装防护罩，要求便于更换和维修保养。可推拉式，方便移动。）外观要求：电机、减速机等传动处有整体保护罩。锥双喂料机与单螺杆连接为哈佛式结构拆卸清理方便

聚乙烯丙纶PP设备-聚乙烯丙纶-

华源机械(查看)由寿光市华源机械有限公司提供。寿光市华源机械有限公司是山东 潍坊 ,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在华源机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创华源机械更加美好的未来。同时本公司还是从事sbs防水卷材设备,防水卷材生产设备,防水卷材设备价格的厂家,欢迎来电咨询。