

锯床锯轮 华久机械在线咨询 锯床锯轮供应商

产品名称	锯床锯轮 华久机械在线咨询 锯床锯轮供应商
公司名称	丽水市华久机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云县壶镇镇贤母西路161号
联系电话	13777694386

产品详情

缙云县壶镇镇诚信机械配件加工厂主营整套【锯床配件】、【带锯床】。产品质量可靠。

【锯床配件厂家】同您介绍数控金属带锯床的日常保养：

带锯速度设定：

被切材料牌号不同、规格不同、热处理状态不同以及锯床性能不同均会影响到带锯速度设定。材料越大，线速度要适当调低，如100mm大的45号钢，可以采用80m/min线速度，但600mm的45号钢，线速度应设定在50m/min；而同样100mm大的304不锈钢，线速度就只能设定在30m/min。

如何目测线速度呢？

如果可以看见带锯的对焊口的话，测量它在一定时间的运转圈数N，线速度（m/min）即为： $L \cdot N / T$ ，（L为根带长度，单位为m；T为带锯转N圈所用的时间，单位为min）

欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

缙云县壶镇镇诚信机械配件加工厂主营整套【锯床配件】、【带锯床】。产品质量可靠。

【锯床配件厂家】同您介绍数控锯床的优点有哪些？

- 1.数控锯床锯切不同材质的时候，一般只需要更改数控程序就可以，大大的节省了生产准备的时间。
- 2.数控锯床自动化送料、下料、测量、夹紧、出料高，大大的减少了人工成本的支出。

诚信配件厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

缙云县壶镇镇诚信机械配件加工厂主营整套【锯床配件】、【带锯床】。产品质量可靠。

【锯床配件厂家】同您介绍影响锯床锯切精度的因素有哪些？

- 1、锯床导向角里夹锯床的小轴承可能损坏。更换小轴承就可以。
- 2、带锯床下料速度进给太快。调整调速阀使进给速度慢一点。
- 3、带锯条可能松了，这时需要涨紧锯条。

诚信配件厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！