

工业清洗剂 清洗剂 苏州市易弘顺

产品名称	工业清洗剂 清洗剂 苏州市易弘顺
公司名称	苏州易弘顺电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区新都银座3号楼1502室
联系电话	18094330000 18094330000

产品详情

助焊剂的作用

助焊剂中的主要起作用成分是松香，松香在260摄氏度左右会被锡分解，因此锡槽温度不要太高。

溶解焊母氧化膜

在大气中，工业清洗剂，被焊母材表面总是被氧化膜覆盖着，其厚度大约为 $2 \times 10^{-9} \sim 2 \times 10^{-8}m$ 。在焊接时，氧化膜必然会阻止焊料对母材的润湿，焊接就不能正常进行，因此必须在母材表面涂敷助焊剂，使母材表面的氧化物还原，从而达到消除氧化膜的目的。

保护焊接母材

被焊材料在焊接过程中已破坏了原本的表面保护层。好的助焊剂在焊完之后，并迅速恢复到保护焊材的作用。能加快热量从烙铁头向焊料和被焊物表面传递;合适的助焊剂还能使焊点美观，

焊点厚度与抗剪强度的影响：适当增加焊点厚度会增加抗剪强度。现在电子行业之所以发展的这么快速，也是和锡丝有着很大的关系的。助焊剂，清洗剂，焊接后的表面光滑、残留很少，基本能保证焊接后的产品性能，是很难出现漏电或者其他现象的。

焊剂粒度和堆散高度的控制

焊剂层太薄或太厚都会在焊缝表面引起凹坑、斑点及气孔，形成不平滑的焊道外形，焊剂层的厚度要严格控制在25-40mm范围内。当使用烧结焊剂时，由于密度小，焊剂堆高比熔炼焊剂高出20%-50%。焊丝直径越大焊接电流越高，焊剂层厚高也相应加大；由于施焊过程操纵不规范，清洗剂价格，细粉焊剂处置不公道，清洗剂厂家，焊缝表面会出现断续的不均匀凹坑，无损检测合格但外观质量受到影响，局部削弱了壳体厚度。

工业清洗剂-清洗剂-苏州市易弘顺由苏州易弘顺电子材料有限公司提供。苏州易弘顺电子材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。易弘顺电子——您可信赖的朋友，公司地址：昆山开发区新都银座3号楼1502室，联系人：沈先生。