

POM 日本旭化成 7554 高流动性 注射成型POM

产品名称	POM 日本旭化成 7554 高流动性 注射成型POM
公司名称	东莞市合创塑胶有限公司
价格	20.40/kg
规格参数	品牌:POM 产品特性:高流动性 注射成型 型号:日本旭化成 7554
公司地址	樟木头镇塑胶市场4期6栋12号
联系电话	13798816585

产品详情

POM(聚甲醛树脂)特性：

- 1)POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.
- 2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.
- 3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;
- 4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止手指.
- 5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,制品成型时需用控制模温
- 6) POM具有高硬度、高刚性、高、高机械强度和刚性
- 7) 的疲劳强度。环境抵抗性、耐有机溶剂性佳
- 8) POM耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、性良好,尺寸安定性优

相对电容率
100 Hz

3.90

IEC 60250
1 MHz
耗散因数

2.0E-3

7.0E-3

漏电起痕指数

600

V

IEC 60112

注射

额定值

单位制

干燥温度

80

干燥时间

3到4

hour

料筒后部温度

170

料筒中部温度

180

料筒前部温度

190

射嘴温度

180到210

模具温度

60到80

注塑压力

50到100

MPa

注射速度

中等

螺杆转速

80到120

rpm