

怎么去鉴定硬质合金牌号

产品名称	怎么去鉴定硬质合金牌号
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司推广部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 13378656801

产品详情

硬质合金排号如何鉴定？

作为“工业牙齿”的硬质合金，以其高硬度、高强度、耐腐蚀、耐磨性而著称。随着硬质合金市场需求的不断扩大，硬质合金被广泛应用在建筑、军工、电子通讯、航空航天、机械加工、冶金、石油勘探、矿山挖掘等领域。

硬质合金排号主要分为三大类，它们分别为切削工具用硬质合金排号及地质、矿石工具用硬质合金排号及耐磨零件用硬质合金排号。

一、切削工具用硬质合金排号

切削工具用硬质合金排号主要按使用领域分为P、M、K、N、S、H六大类。切削工具用硬质合金排号鉴定主要检测其元素成分、洛氏硬度、维氏硬度、抗弯强度、金相组织（孔隙度、非化合碳、宏观孔洞）等指标，作业条件推荐的合金性能主要检测耐磨性、韧性、切削速度、进给量等指标。切削工具用硬质合金排号表示规则主要是由类别代号、分组号、细分号组成，如下图所示

1、牌号P硬质合金分组牌号主要有P01、P10、P20、P30、P40，其主要成分是以TiC、WC为基，采用Co(Ni+Mo、Ni+Co)作粘结剂的硬质合金或者涂层合金，牌号P硬质合金的主要用来加工钢、铸钢、长切削可锻铸铁等长切屑材料。

2、牌号M硬质合金分组牌号主要有M01、M10、M20、M30、M40，其主要成分是以WC为基，采用Co作粘结剂,加入少量的TiC (TaC、NbC) 的硬质合金或者涂层合金，牌号M硬质合金的主要用来加工不锈钢、铸钢、锰钢、可锻铸铁、合金钢、合金铸铁等通用合金材料。

3、牌号K硬质合金分组牌号主要有K01、K10、K20、K30、K40，其主要成分是以WC为基，采用Co作粘结剂,加入少量的TaC、NbC的硬质合金或者涂层合金，牌号K硬质合金的主要用来加工铸铁、冷硬铸铁、短切屑可锻铸铁、灰口铸铁等短切屑材料。

4、牌号N硬质合金分组牌号主要有N01、N10、N20、N30，其主要成分是以WC为基，采用Co作粘结剂,加入少量的TaC、NbC或CrC的硬质合金或者涂层合金，牌号N硬质合金的主要用来加工铝、镁、塑料、木材等有色金属材料。

5、牌号S硬质合金分组牌号主要有S01、S10、S20、S30，其主要成分是以WC为基，采用Co作粘结剂,加入少量的TaC、NbC或TiC的硬质合金或者涂层合金，牌号S硬质合金的主要用来加工耐热钢、含镍、钴钛的各类耐热和优质合金材料。

6、牌号H硬质合金分组牌号主要有H01、H10、H20、H30，其主要成分是以WC为基，采用Co作粘结剂,加入少量的TaC、NbC或TiC的硬质合金或者涂层合金，牌号H硬质合金的主要用来加工淬硬钢、冷硬铸铁等硬切屑材料。

二、地质、矿石工具用硬质合金排号

地质、矿石工具用硬质合金排号的特征代号是用G来表示，分组代号主要有05、10、20、30、40、50、60。分类代号有A、B、C、D、E、F、W、Z。分类代号对应分类如下表。

地质、矿石工具用硬质合金排号的表示规则主要有特征代号、分类代号、分组代号、细分代号来表示。示例如下图：

地质、矿石工具用硬质合金主要成分是以WC为基用，Co作粘结剂,加入微量元素的硬质合金或者涂层合金。地质、矿石工具用硬质合金排号鉴定主要检测其元素成分、洛氏硬度、维氏硬度、抗弯强度、金相组织(孔隙度、非化合碳、宏观孔洞)等，作业条件推荐的合金性能主要检测耐磨性、韧性指标就可以了。

三、耐磨零件用硬质合金排号

耐磨零件用硬质合金排号的特征代号是用L来表示的，分类代号号主要有S、T、Q、V。分类代号代表的硬质合金种类如下表

耐磨零件用硬质合金排号的分组代号分别为S:10、20、30、40。T:10、20、30。Q:10、20、30。V:10、20、30、40。表示规则即为特征代号、分类代号、分组代号、细分代号，具体示例如下

耐磨零件用硬质合金主要成分是以WC为基用，Co (Co+Ni) 作粘结剂,加入微量元素的硬质合金或者涂层合金。耐磨零件用硬质合金排号鉴定主要检测其元素成分、洛氏硬度、维氏硬度、抗弯强度、金相组织(孔隙度、非化合碳、宏观孔洞)等指标。