

各种规格材质电热圈厂价 不锈钢电热板

产品名称	各种规格材质电热圈厂价 不锈钢电热板
公司名称	日增电热机械设备厂工程部
价格	20.00/块
规格参数	类型:不锈钢电热板 品牌:日增 型号:非标
公司地址	中国 福建 厦门市同安区 福建 厦门市 厦门同安
联系电话	86 0592 7775909 13859944709

产品详情

类型	不锈钢电热板	品牌	日增
型号	非标	常温电阻	90 ()
功率	500 (W)	表面尺寸	100*150 (mm)
主要用途	平面加热	产品认证	RZ

不锈钢电热板主要特点 1、 加热器采用特殊成型工艺制作，高温状态无翘曲变形。

2、 工作面板选用不锈钢，有优越的抗腐蚀性能。

3、 升温快且均匀，操作简单，使用安全。

4、 本厂生产的不锈钢电热板全部采用远红外陶瓷加热技术，温升快，功率损失少，温度均匀性好；

[编辑本段]

使用不锈钢电热板注意事项

1、 其持续使用工作温度应小于240 ，瞬时不超过300 。

2、 国威硅胶电热器件可工作与受压状态，即用辅助压板使其紧贴受热表面。此时热传导良好，在工作区温度不超过240 时，其电力密度可达3w / cm²。

3、 粘贴式安装工况下，允许工作温度小于150 。

4、 若是空中干烧工况，受材料耐温限制，其电力密度应小于1w / cm²；非持续工况，电力密度可达1.4w / cm²。

5、 工作电压选取以大功率-高电压、小功率-低电压为原则，特殊需要可以列外

[编辑本段]

不锈钢电热板操作步骤

1. 将电热板工作面擦拭干净，上面不要有水滴，污物等。
2. 放置装样试瓶或其他器皿。
3. 接通电源，合上电源开关。指示灯亮，电热板处于工作状态。
4. 调节调温旋钮，升至所需要的温度，电热板处于工作状态时应有专人照管。
5. 工作完毕，关了电源开关。切断电源。
6. 待工作面冷却后将其清理干净

不锈钢电热板主要特点 1、加热器采用特殊成型工艺制作，高温状态无翘曲变形。

2、工作面板选用不锈钢，有优越的抗腐蚀性能。

3、升温快且均匀，操作简单，使用安全。

4、本厂生产的不锈钢电热板全部采用远红外陶瓷加热技术，温升快，功率损失少，温度均匀性好；

[编辑本段]

使用不锈钢电热板注意事项

- 1、其持续使用工作温度应小于240℃，瞬时不超过300℃。
- 2、国威硅胶电热器件可工作与受压状态，即用辅助压板使其紧贴受热表面。此时热传导良好，在工作区温度不超过240℃时，其电力密度可达 $3\text{w} / \text{cm}^2$ 。
- 3、粘贴式安装工况下，允许工作温度小于150℃。
- 4、若是空中干烧工况，受材料耐温限制，其电力密度应小于 $1\text{w} / \text{cm}^2$ ；非持续工况，电力密度可达 $1.4\text{w} / \text{cm}^2$ 。
- 5、工作电压选取以大功率-高电压、小功率-低电压为原则，特殊需要可以列外

[编辑本段]

不锈钢电热板操作步骤

1. 将电热板工作面擦拭干净，上面不要有水滴，污物等。
2. 放置装样试瓶或其他器皿。
3. 接通电源，合上电源开关。指示灯亮，电热板处于工作状态。
4. 调节调温旋钮，升至所需要的温度，电热板处于工作状态时应有专人照管。
5. 工作完毕，关了电源开关。切断电源。

6. 待工作面冷却后将其清理干净