

# 美国3M Dyneon 1700 PTFE原料

产品名称	美国3M Dyneon 1700 PTFE原料
公司名称	苏州普纳德塑化有限公司
价格	.80/KG
规格参数	品牌:美国3M 型号:1700 产地:美国
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城F区11室
联系电话	15962612324

## 产品详情

美国3M PTFE 1705 铁氟龙PTFE(聚四氟乙烯)悬浮料是铸造大量各种产品和毛坯形状，例如条材、管材和片材等的理想选择。使用铁氟龙PTFE毛坯形状制造的产品几乎免疫于任何化学物质，而且具有卓越的电气性能。这些产品，其中某些持续使用温度可达260 °C (500 ° F)，也可以提供卓越的低温韧度，以及独特的粘附性和阻燃性。

### 加工

铁氟龙PTFE悬浮料以通过制备预制件、烧结预制件、然后在已烧结的毛坯形状中制造功能性加工零件等工序进行加工处理。填充料可以十分简易地利用科慕PTFE悬浮料并混合5到60重量的可加强性能的无机填料进行生产。预成型

要尽可能加强终端使用性能，就必须施加足够的预成型压力。一般压力范围为3,000到4,500 psi，停留时间因预制件尺寸不同而有所不同。在较低压力下预成型的毛坯形状其物理性能（比重，拉伸强度，拉伸率，弯曲寿命）、电气性能以及耐渗透和耐化学性比较低劣。

烧结 若要充分烧结，必须使用程序控温烘箱。其温度将缓慢地从室温升高至363 ° 到382 ° C (685 ° 到720 ° F)。在这种温度下的维持时间因零件的几何形状和尺寸的不同而有所不同。然后，烤箱温度将会缓慢地降回至室温。未进行适当烧结的毛坯形状其物理性能（比重，拉伸强度，拉伸率，弯曲寿命）、电气性能以及耐渗透和耐化学性比较低劣。

特性包括:

阻燃/额定火焰

可焊

<b>总体</b>	
材料状态	已商用：当前有效
资料 1	<a href="#">Technical Datasheet (English)</a>
供货地区	北美洲欧洲
特性	可焊接良好的电气性能
用途	薄膜衬里
形式	粉状
加工方法	烧结压缩模塑

<b>物理性能</b>	
密度	2.3
表观密度	0.8
收缩率	5%
平均颗粒尺寸	25 μm
<b>硬度</b>	
支撑硬度 (邵氏 D)	55

<b>机械性能</b>	
拉伸模量	6.5 GPa

<b>负载变形</b>	
15 MPa 2	4.5%
15 MPa 3	9.5%
15 MPa 4	8.5%
<b>薄膜</b>	
抗张强度 (100 m)	4.5 MPa

伸长率 (断裂, 100 m)

63

### 热性能

数值

线形膨胀系数 - 流动

30 到 100 ° C

1.0

30 到 200 ° C

1.0

30 到 260 ° C

1.0

导热系数

0.2

### 电气性能

数值

表面电阻率

1.0

体积电阻率

1.0

耐电强度 (0.100 mm)

90

### 可燃性

数值

UL 阻燃等级

V0