

数控仪表车床，数控光机，普通CO06系列仪表车

产品名称	数控仪表车床，数控光机，普通CO06系列仪表车
公司名称	台州市路桥鸿亚机床厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:鸿亚机床 运动方式:轮廓控制
公司地址	台州市路桥区金清镇高田村邮电路89号
联系电话	86 0576 82700593 13968646278

产品详情

品牌	鸿亚机床	型号	CJK0650——2数控光机（300宽）
运动方式	轮廓控制	加工尺寸范围	310（mm）
工作形式	车	布局形式	卧式
用途	金属切削	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

300mm宽			
大拖板	小拖板	机床总长	机头总长
长445*宽285mm	长300*宽200mm	840mm	长260*宽300mm
最大行程	最大行程		
310mm	330mm		

型号：cjk0640-2数控仪表车床光机（不含床脚）

机床上最大回转直径：390(mm)

刀架上最大回转直径：110(mm)

大拖板最大行程(z轴)：350(mm)

小拖板最大行程(x轴)：270(mm)

主轴孔直径(可选配)：55或56(mm)

主轴通孔最大直径：48(mm)

夹头拉管通孔最大直径：40(mm)

最大切削长度：200(mm)

工件装夹形式：1、弹簧夹头装夹；2、三爪卡盘装夹(另配)；供用户选择

螺纹加工范围：公制0.25-100(mm)，英制100-4(tpi)

最小移动单位：(x/z) 0.001(mm)

最小输入单位：(x/z)0.001(mm)

电机x/z(可选配)：步进电机(12/16)或伺服电机(4/6)

主轴转速范围:无极变速30-3000(r/min)；双速710/1420(r/min);

刀架(可选配)：4工位电动刀架或排刀;

x轴快速给进速度：步进4000(mm/min)；伺服6000(mm/min)

z轴快速给进速度：步进6000(mm/min)；伺服8000(mm/min)

主轴电机(可选配)：1、3kw电机3.7kw变频器; 2、双速4/6极电机1.5/2.2或2.2/2.8;

机床重量：毛重500(kg)

机床外形尺寸(长*宽*高)mm:

本机床适用于少品种、大批量生产或多品种小批量生产。广泛用于电器、机械、仪表、五金、阀门、汽车、摩托车零件、各种水暖管件及其它复杂零件的批量精加工制造，是五金机械加工行业最理想的高效率设备。

我厂生产的数控机床采用机电一体化设计。外型美观、结构合理、用途广泛，操作方便，一人多机等优势。本机床可实现自动控制，能够自动加工多种零件的内外圆、端面、沟槽、任意锥面、球面等回转曲面的加工,以及各种公、英制圆柱，圆锥螺纹的加工。并配有完善的s.t.m功能，可发出和接收多种信号，控制自动加工过程。

主机头采用高精度滚动轴承支承，回转精度高。车头口全封闭防尘防水设计。本机床导轨采用高耐磨铸铁并经超音频淬火处理，精磨和人工震动时效处理，能长期稳定的保证机床加工精度及其使用寿命。纵横向拖板采用高精度滚珠丝杆传动，动态性能好，加工精度高。机床所有滑动面均采用集中点滴式润滑。

该机床采用顶针式限位弹簧夹头装夹，工件装卸方便，定位准确；或选用三爪卡盘装夹。