

云南角铁法兰生产线 嘉迈机械环保材质 角铁法兰生产线加工

产品名称	云南角铁法兰生产线 嘉迈机械环保材质 角铁法兰生产线加工
公司名称	德州嘉迈机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州经济技术开发区升源路318号
联系电话	18315829992

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：德州嘉迈机械设备有限公司

金球第五代无尾料角钢角铁法兰生产线

角钢角铁法兰生产线改变传统冲床带冲孔模具的操作模式，全数控下料，直接由液压冲孔系统成型，可同时冲螺栓孔和铆钉孔，角铁法兰生产线加工，孔与孔间距可数控调整，并可定尺剪断。效率非常之高！第五代无尾料角钢角铁法兰生产线采用进口三菱伺服系统送料，角铁法兰生产线供应商，速度更快，配置更高，功能更强！可实现 30×30×3— 50×50×5角钢冲大孔，小孔与剪切下料，云南角铁法兰生产线，同时机器配备角钢剪角功能，为客户提供更大便利！金球第五代无尾料角钢角铁法兰生产线优势及特点：行业内研发该设备，目前为新第三代产品，性能极其稳定！“零”尾料设计，让您更省料 进口三菱伺服系统送料，速度精度 新型模具结构设计，调孔居中、更换冲针更方便 机器增加自动感应倒角功能

施工技术：(一)按设计方案规定并参考土建工程基准点找到风管设计标高(二)制做吊架及高吊点1、设计标高明确后，依照风管系统软件所属的室内空间部位，明确风管支、吊架方式。2、风管支、吊架的用材规格型号和作法制做。3、起吊的设定：(1)埋件法：早期预埋件：一般由预埋工作人员将埋件按工程图纸座标部位和支、吊架间隔，坚固固定不动在土建工程构造建筑钢筋上。中后期预埋件：在墙体

上铺设支架：依据风管的设计标高算出支架槽钢上的表层离地间距，寻找恰当的安装部位，搞出80mm×80mm的方洞。洞的内外尺寸应一致，深度比支架埋进墙的深度大30~50毫米。打好洞后，自来水把墙孔淋湿，并冲破洞内的砖屑。随后在墙孔内先填塞一部分1:2混合砂浆，把支架埋入，埋入深度一般为150~200mm。用水平仪校直支架，调节埋入深度，再次填塞水泥砂浆，角铁法兰生产线定做，适度填塞一些泡过水的石头和砂石垫层，有利于固定不动支架。填写混合砂浆时，应稍小于墙壁，便于土建工程技术工种开展墙面装饰。在混凝土楼板下铺设吊架：明确吊卡部位后用冲击电钻在混凝土楼板上打一透眼，随后在路面剔一个300mm长、深20毫米的槽。将吊架置入槽中，用混合砂浆将槽补平。

角铁法兰冲孔生产线的安全生产一直以来都是角铁法兰冲孔生产加工的重中之重，对于角铁法兰冲孔生产线发展趋向具有重要的作用，在这儿和大家一起讨论一下如何保证角铁法兰冲孔的安全生产。角铁法兰冲孔生产线的安全生产重要包括以下几一部分：1、角铁法兰冲孔生产线属于高仪表设备，尽量工作人员专职人员，不能无证实际操作。2、实际操作工作人员入上岗前一定要经历技能培训，掌握生产线的各方面的功效和特点。

云南角铁法兰生产线-嘉迈机械环保材质-角铁法兰生产线加工由德州嘉迈机械设备有限公司提供。德州嘉迈机械设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东德州的金属线、管、板制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。嘉迈机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！