

催化裂化翼阀报价 催化裂化翼阀 洛阳琦昌

产品名称	催化裂化翼阀报价 催化裂化翼阀 洛阳琦昌
公司名称	洛阳琦昌节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市宜阳县产业聚集区轴承产业园
联系电话	13503793226 13503793226

产品详情

翼阀角度如何确定

安装时候注意催化裂化翼阀的角度，具体指的是哪个角度，如果不知道不要自己乱推测，琦昌科技小编给您讲解一下：翼阀的角度首先明确这个角度指的是翼阀折翼板（就是翼阀被两个吊环吊起的有点像舌头的部分）与竖直方向的夹角。可以用游标卡尺和水平尺来测量，翼阀在沉降器（或再生器）内就位，刚开始不要焊的太厚，用三点使翼阀与料腿相接即可（竖直方向用手拉葫芦吊着）。去卡折翼板（使折翼板自然下垂，轻轻盖在出口上，清除折翼板表面的杂物），同时把水平尺组好，卡好后观察水平尺，看气泡方向，判断翼阀角度现在是比静态试验提供的大还是小，然后轻轻敲翼阀，催化裂化翼阀报价，也就是根据情况向左或右调整，催化裂化翼阀结构，当水平尺的气泡正好到视窗中央时，说明此时翼阀角度正好为静态试验提供的角度。

关于催化裂化翼阀的几个相关问题

（1）处于稀相的催化裂化翼阀是不不断开关变化中，还是基本维持不动？

从催化裂化翼阀的静态试验中观察到，催化裂化翼阀一旦打开就无法再关闭严实，催化裂化翼阀，会少量泄漏出来。但从上方倾倒催化剂情况下，催化裂化翼阀阀板处于开启和关闭的摆动之中。

（2）催化裂化翼阀上方料腿内密度是多少？

根据已有工业装置再生二级实测数据，当催化裂化翼阀在密相时，为600~650 Kg/m³，翼阀在稀相时，为500~550 Kg/m³。说明翼阀在稀相时，相比密相存在少量气体倒串情况。

(3) 催化裂化翼阀放置于稀相，对旋分器的效率是否影响？

从工业装置调整料位控制反应翼阀放置于稀相与密相比较，催化裂化翼阀生产商，密相时效率更高，两者均可以满足油浆固体含量控制要求。

琦昌科技多年来始终如一，追求产品质量，不断吸纳先进技术，来促提高产品品质。

翼阀是一种特殊的阀门装置，主要是应用在催化裂化过程的再生器部分。翼阀容易堵塞，很可能是翼阀阀板的压力有关。非流化流动时，催化裂化翼阀阀板处压力的变化不仅与颗粒密度和负压差梯度有关，而且还与料封高度、物料的性质有关。随着料封高度的增加，翼阀阀板处的压力初始呈增加趋势，并随着高度进一步增加而趋于一定值。料封高度的变化所引起压力的变化不再引起阀板处压力的变化，说明阀板的开度将不能根据料封高度的变化而自行调节。

洛阳琦昌科技是一家从事石油化工成套试验装备设计、研发、生产的股份有限公司，主要从事主风分布管、外取热器等。

催化裂化翼阀报价-催化裂化翼阀-洛阳琦昌(查看)由洛阳琦昌节能科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。洛阳琦昌节能科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工管道及配件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事催化裂化提升管反应器，提升管反应器，提升管反应器厂家的厂家，欢迎来电咨询。