

塑料制品开炼机 正工小型开炼机厂 广东开炼机

产品名称	塑料制品开炼机 正工小型开炼机厂 广东开炼机
公司名称	东莞市正工机电设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街村石角路133号
联系电话	13431114914 13431114914

产品详情

硅胶开炼机用于塑料加工等部门中，是开放式炼塑机的简称，在塑料制品厂，人们又都习惯称它为两辊机。

硅胶开炼机是塑料制品生产厂应用比较早的一种混炼塑料设备，在压延机生产线上，开炼机在压延机前、混合机后，作用是把混合均匀的原料进行混炼、塑化，为压延机压延成型塑料制品提供混合炼塑较均匀的熔融料。

校研发部门开发新产品之用。

二、吃粉胶料包辊后，为使配合剂尽快混入胶中，在辊缝上应保持适量的堆积胶。吃粉时，当胶料进入堆积胶的上层时，由于受到阻力而拥塞、折叠起来，在堆积胶的前方形成绉纹沟，分剂就能进入这些沟纹中，并被带进堆积胶的内部。若无堆积胶存在，则配合剂只靠后辊与橡胶间的剪切力将分剂擦入橡胶中，这样并不能使分剂深入橡胶内部，塑料制品开炼机，影响混炼效果。而且未被擦入橡胶中的分剂会被后辊与橡胶挤压成薄片落入接料盘。如系液体配合剂则会粘到后辊上或流到接料盘上，而使以后混炼发生困难。在吃粉过程中，堆积胶量必须适中。如无堆积胶或堆积胶量过少时，一方面配合剂只靠后辊筒与橡胶间的剪切力擦入胶料中，不能深入胶料内部而影响分散效果；另一方面未被擦入橡胶中的粉状配合剂会被后辊筒挤压成片落入接料盘，如果是液体配合剂则会粘到后辊筒上或落到接料盘上，造成混炼困难。若堆积胶过量，则有一部分胶料会在辊缝上端旋转打滚，不能进入辊缝，使配合剂不易混入。

第二步是使用开炼机进行加工。

1.压碎

用小型钢研磨和筛分后，外胎橡胶粉的细度为26倍28，硅橡胶制品开炼机，橡胶鞋和杂项橡胶粉的细度为24 28。

2.混合油(再生胶)

将橡胶粉加入混合器时，温度可达70℃，油与油混合均匀，广东开炼机，油量为橡胶粉的8% 15%。

3.脱硫

在加油后，将橡胶粉放入铁板中，然后在卧式加热器中加热。在150℃ 180℃ 下加热约10小时后，废橡胶分子可被分解成可回收的橡胶砖。

4.压制

脱硫后，小型开炼机，在精炼机上对再生膜进行精炼，将轧制温度控制在80℃ ~90℃ 之间，直至达到标准，再将一定厚度的膜压成一定厚度的再生胶水。

塑料制品开炼机-正工小型开炼机厂-广东开炼机由东莞市正工机电设备科技有限公司提供。东莞市正工机电设备科技有限公司位于东莞市厚街镇厚街村石角路133号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前正工在橡胶工业设备中享有良好的声誉。正工取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。正工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。