

键和内孔磨床 键和内孔磨床厂 鑫涛机械设备

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 键和内孔磨床 键和内孔磨床厂 鑫涛机械设备 |
| 公司名称 | 东莞市鑫涛机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市寮步镇鳧山村莞樟路段261号 |
| 联系电话 | 13798853007 |

产品详情

精密内孔磨床适用于在大批量生产场合，机床加工精度高，结构紧凑，主要磨削机械零件为圆柱形或圆锥形的内孔（通孔或不通孔）圆弧面，床头箱回转度后也能磨削圆锥角不大于40°的锥孔。

机床布局采用砂轮作横向进给运动，工件作纵向复运动形式。

砂轮横向进给和工作台进给均采用数控系统驱动伺服电机驱动。

进给运动能自动跳档，砂轮能自动修台阶、跳进动作，键和内孔磨床厂，砂轮在跳离工件的固定位置上进行修整。

内孔磨床既适用于单件生产，也适用小批量加工以及较大批量的工件生产。设备具有很多课选项目和附件可供挑选，即使是杂乱型面的磨削作业，也能够达到作业的需求。

数控端面内孔磨床的性能结构：机电一体化结构布局，采用工作区域防护或整体防护，维护方便符合人机工程要求。

砂轮主轴系回转精度高，刚性强。

两轴联动进给，工作台、砂轮架为交流伺服-滚珠丝杠副驱动。

可选择多种形式金刚石修整装置，实现的数控修整，键和内孔磨床，并自动补偿。

数控内孔磨床，键和内孔磨床供应商，其是磨床一常见和常用品种，而且从属性上来讲，是既能够归于数控磨床，又能够归于内孔磨床，所以，键和内孔磨床多少钱一台，它是数控磨床和内孔磨床的结合体，并调集了这两种磨床的长处。那么，对这一种磨床，数控内孔磨床运用优势 数控内孔磨床，其从现在看来，已经在机械行业中有广泛应用，是机械加工中一常用设备。这一种磨床的特色，是为精度高、作业以及废品率低，而且，能够完成主动化操控和运转，来下降生产成本。

键和内孔磨床-键和内孔磨床厂-鑫涛机械设备(推荐商家)由东莞市鑫涛机械设备有限公司提供。东莞市鑫涛机械设备有限公司位于东莞市寮步镇皂山村莞樟路段261号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鑫涛机械设备在磨床中享有良好的声誉。鑫涛机械设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫涛机械设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。