

正工小型开炼机厂 二辊开炼机 东莞开炼机

产品名称	正工小型开炼机厂 二辊开炼机 东莞开炼机
公司名称	东莞市正工机电设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街村石角路133号
联系电话	13431114914 13431114914

产品详情

二 开炼机之辊筒工作面间距离不能调小：

- 1 辊筒工作面直径磨削过小，速比齿轮啮合发生干涉.应修正齿顶高。
- 2 轴承衬磨损严重，内孔直径过大，应换轴承衬。

三 开炼机之辊筒调距间隙尺寸不准确：

- 1 调距装置中的安全垫片磨损严重或损坏，检查维修或换安全垫片。
- 2 调距螺杆或螺母严重磨损，应检修更换磨损严重件。

四 开炼机之旋转工作辊筒突然停转：

- 1 两辊筒工作面间距离过小，辊筒工作严重超载，应适当调大辊距间隙。
- 2 辊筒工作面温度过低，应清除辊面上原料，给辊筒继续加热升温，二辊开炼机，达到工艺要求温度后再投料生产。
- 3 一次加料量过大，应适当减少料量。
- 4 辊筒轴承部位润滑油不足，轴颈与轴承衬抱轴；压停车，卸下轴承体，检修磨光轴颈和轴衬。

产生弹性变形，同时配合剂团块也会受到剪切力作用而破碎成小团块，胶料通过辊距后，由于流道变宽

，高校实验开炼机，被拉伸的橡胶分子链恢复卷曲状态，将破碎的配合剂团块包住，使配合剂团块稳定在破碎的状态，配合剂团块变小，从而制得配合剂分散均匀并达一定分散度的混炼胶。使配合剂团块稳定在破碎的状态，配合剂团块变小，从而制得配合剂分散均匀并达一定分散度的混炼胶。1.传动和速比控制 这是开炼机最重要的机械动作，速比和辊速增大，对炼效果的影响与减小辊距的规律一致，硅橡胶制品开炼机，会加快配合剂的分散，但对橡胶分子链剪切也加剧，易过炼，使胶料物性降低，胶料升温加快，东莞开炼机，能耗增加；速比过小，配合剂不易分散，生产效率低。PLC对速比和传动的控制，主要通过变频器实现；PLC对速比和传动的控制，主要通过变频器实现 正工小型开炼机厂(图)-二辊开炼机-东莞开炼机由东莞市正工机电设备科技有限公司提供。东莞市正工机电设备科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的橡胶工业设备等行业积累了大批忠诚的客户。正工带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！