

加大丝锥厂 川业 台州加大丝锥

产品名称	加大丝锥厂 川业 台州加大丝锥
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

丝锥是加工内螺纹的刀具，尤其是中小径的内螺纹加工，大批量生产的内螺纹加工，圆柱形或圆锥形内螺纹加工，采用丝锥攻丝是比较好的选择，在我们日常作业中，比较常用的丝锥有直槽丝锥，螺旋槽丝锥，内容屑丝锥等。

丝锥几乎是被埋在工件中进行切削，其每齿的加工负荷比其它刀具都要大，并且丝锥沿着螺紋与工件接触面非常大，切削螺紋时它必须容纳并排除切屑，加大丝锥工厂，因此，可以说丝锥是在很恶劣的条件下工作的。

东莞市川业五金有限公司铣刀生产厂家，高硬度，高耐磨性，铝用铣刀，价格合理，种类齐全，定制生产，服务，，快速发货，值得信赖！

东莞市川业五金有限公司直槽丝攻（丝锥）分为机用直槽丝攻（丝锥）和手用直槽丝攻（丝锥），机用丝攻通常是高速工具钢mo牙丝攻，适用于在机床上攻丝，手用丝攻是指碳素工具钢或合金工具钢滚牙（或切牙）丝攻，适用于手艺。

先端丝攻（丝锥）主要适用于通孔加工切削作业，排屑方向向前排，坚持沟槽的清洁以削减切削时之抗力外，并能防止因切削阻塞而造成丝攻的危害，因此先端丝攻可采用比一般手用丝攻更快的速度来切削之螺紋，它的芯部尺寸设计比较大，强度较好，可接受较大的切削力。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，加大丝锥厂，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

非标丝攻一般也常采用手攻螺纹，但手攻螺纹的质量受人为因素的影响较大，所以咱们只要采纳的攻螺纹办法，才干保证手攻螺纹的加工质量，非标丝攻把高速钢丝攻放入500-550 的水蒸气中，使其外表形成Fe₃O₄被膜的一种外表处理办法，那就是氧化处理法，加大丝锥定做，也叫高压蒸气处理法。

非标丝攻尽管具有很好的红硬性和抗磨料磨损功能，但其缺点是具有较高的易碎性，台州加大丝锥，标准构度的丝攻是被削内螺纹小时或电镀前用等必要制成加大内螺纹的情形时运用，因为切削前提关系，有被削材料易隔着于丝攻上时宜运用氮化处理过的丝攻。

东莞市川业五金有限公司可以提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场所。

加大丝锥厂-川业(在线咨询)-台州加大丝锥由东莞市川业五金有限公司提供。“钨钢铣刀、钻头、丝锥（丝攻）、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘”选择东莞市川业五金有限公司，公司位于：东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼，多年来，川业坚持为客户提供好的服务，联系人：吴经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。川业期待成为您的长期合作伙伴！