

成泰造粒生产设备 韶关水中造粒机 水中造粒机

产品名称	成泰造粒生产设备 韶关水中造粒机 水中造粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

塑料造粒机在使用的时候会出现不出料的情况，都是什么样的原因造成的呢？我们应该如何解决呢？

物料塑化不良，加热器某段不工作或塑料的分子量分布宽。操作温度设定偏低、不稳定。可能有不容易熔化的异物。必要时更换，检查加热器，必要时与工艺员协商。核实各段设定温度；提高温度设定值；清理检查挤压系统及机头。如果原来塑料造粒机是正常的，那就是进了铁或者其他东西了，或是你入料的时候放进大块硬料憋住了。

水下造粒机的启动和停止操作与传统的水下造粒机有很大的不同。传统的水下造粒机在启动前的准备工作结束后，汕尾水中造粒机，如清板，在控制面板上启动造粒机，韶关水中造粒机，然后启动齿轮泵，快速关闭浇铸头。

当造粒成功时，水中造粒机，齿轮泵的速度将增加到生产负荷一次，水中造粒机定制，造粒机的速度将自动增加到适当的范围。停车流程更简单。当按下控制面板上的停止按钮或安全联锁启动时，铸造带密封将自动脱离转向地面进行排放。如果条件允许，齿轮泵也将联锁并停止。

双螺杆塑料造粒机操作办法？

- 1、把质料人工上料至破碎机，物料通过破碎机粉碎之后透过筛网落到下面的绞龙，由绞龙螺旋输送至出口喷出，这个进程中有注水口注水可清洗物料，防止物料静电粘附破碎机内壁。
- 2、造粒机主机先空转开机，看设备正回转然后螺杆预热至规则温度，可开端少量入料，看到机头部分开端出料，然后升温到物料融化为止，并坚持这个温度，开端入料，就可以正常出料了。
- 3、引导出来的塑料条过水槽冷却，然后搭到切粒机后能正常切粒即可。

成泰造粒生产设备(图)-韶关水中造粒机-水中造粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司为客户提供“水下切粒机,色母水下切粒机,全自动水下切粒机”等业务,公司拥有“自动化机械,自动化通用设备及其配件,塑胶五金制品,零部件。”等品牌,专注于造粒机等行业。 ,在东莞市常平镇常马路343号的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:付继成。