

杭州工业压铸模具 乔一机械模具质量放心 工业压铸模具工厂

产品名称	杭州工业压铸模具 乔一机械模具质量放心 工业压铸模具工厂
公司名称	永康市乔一机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区曹园村3街43号
联系电话	13868959265

产品详情

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享压铸件模具粘模粘料的解决方法

- 1、检查模温是否正常，工业压铸模具价格，适当降低合金液浇注温度和模具温度；
- 2、检查脱模剂配比是否异常，尝试更换脱模剂，调试喷涂位置和喷涂量；
- 3、对压铸模具表面进行抛光，对已氮化过的模具，慎重抛光，防止破坏掉表面的氮化层，形成越抛越粘的情况；
- 4、改进浇注系统设计结构，工业压铸模具加工厂，避免合金液持续冲刷型腔壁或型芯；
- 5、修改模具冷却系统，调整压铸工艺参数，适当降低压射速度，缩短二速行程。
- 6、试着在动模上磨几条横沟，0.2-0.3mm即可，压铸件上会表现被拉的很亮，不会损坏。这样可以增加很多动模侧的包紧力，把压铸件带到动模上。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享

气孔原因：

1.空气夹杂在熔汤中. 2.气体的来源：熔解时、在料管中、在模具中、离型剂.

改善方法：

- 1.适当的慢速. 2.检查流道转弯是否圆滑，截面积是否渐减.
- 3.检查逃气道面积是否够大，是否有被阻塞，杭州工业压铸模具，位置是否位於之后充填的地方.
- 4.检查离型剂是否喷太多，模温是否太低. 5.使用真空.

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享压铸模具的设计过程

- 1、按照产品使用的材料类别、产品的形状和精度等各项指标对该产品进行工艺分析，订出工艺。
- 2、确定产品在模具型腔中摆放的位置，工业压铸模具工厂，进行分型面、排溢系统和浇注系统的分析和设计。
- 3、对各个活动的型芯拼装方式和固定方式进行设计。
- 4、抽芯距和力的设计。
- 5、顶出机构的设计。
- 6、确定压铸机，对模架和冷却系统设计。
- 7、核对模具和压铸机的相关尺寸，绘制模具及各个部件的工艺图。
- 8、设计完成。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

杭州工业压铸模具-乔一机械模具质量放心-工业压铸模具工厂由永康市乔一机械有限公司提供。杭州工业压铸模具-乔一机械模具质量放心-工业压铸模具工厂是永康市乔一机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：罗经理。同时本公司还是从事江苏压铸模具加工，绍兴汽车配件模具厂家，杭州电动工具模具开模的厂家，欢迎来电咨询。