

化妆品ps植绒吸塑托盘 ps植绒吸塑托盘 鸿塑包装材料

产品名称	化妆品ps植绒吸塑托盘 ps植绒吸塑托盘 鸿塑包装材料
公司名称	东莞市鸿塑包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇荔横管理区百家村1号厂房
联系电话	13809622578 13809622578

产品详情

七、冲床加工：吸塑成型的大版面产品必须经过冲床，用一块刀版分割成为单一的产品。其原理是在冲床的底台上有一大张塑料砧板，将大版面成型产品放在砧板上，并把事先做好的刀模卡在单一产品上，通过冲床的上下运动，裁断出单一的成品，但这种裁断方式的不足之处在于砧板和刀模比较容易损坏，从而造成切边不光滑，ps植绒吸塑托盘加工厂，有毛边，对于质量要求高的泡壳，ps植绒吸塑托盘，需要用冷冲模(一个公模，一个母模)和冷冲床加工的上下运动，裁断出单一的成品，ps植绒吸塑托盘厂家，但这种裁断方式的不足之处在于砧板和刀模比较容易损坏，从而造成切边不光滑，有毛边，对于质量要求高的泡壳，没有吸塑成与模具相同形状的产品；2.吸塑过度，是指产品过薄；3.拉线，是指成型产品上出现不应有的线痕；4.厚薄不均。这些问题都需要在上好模具后，调试到位，包括：片材前进的时间、加热的温度和时间、抽真空的强度和时间、上模下落的位置、时间和深度、拼版中模具的摆放位置、模具间是否加附件等等。

吸塑工艺流程一、客户发出询价请求：途径一打电话询价，途径二发传真询价，途径三发Email询价，途径四通过网络聊天工具询价。客户必须提供吸塑制品的长、宽、高和所用材料的厚度(或克重)、颜色和型号(PVC、PET、PS、PP)，产品数量和生产周期。

二、业务部门报价：吸塑制品单价的高低跟以下因素有关：吸塑制品的长、宽、高和吸塑成型的复杂程度；所用材料的类型、厚度和颜色；吸塑产品的后道加工工艺(折边、打孔、封边等)、订单数量和订单周期。报价员会以客户的样品和描述有一个初报价，终报价会在打样之后报出。

三、电脑设计：客户对于报价基本认可后，会将要求、实物或是吸塑样品交到业务部，生产调度会要求电脑设计部将客户的实物扫描并结合印刷品的设计，制作出吸塑制品的平面设计图

拉线：吸塑成型生产时产生的一些不应有的线条突起(模具上没有的)，化妆品ps植绒吸塑托盘，需要重新修改模具(降低高度和增加园滑度)和增加额外的压力模具(我们称之为上模)来解决。拉线过大时，被看作是次品，无法用于高吸塑包装，但在零部件周转托盘领域，只要拉线排列整齐，不影响使用

功能，应视为合格品。拉线又称之为：拉丘，抽筋等。

划痕：吸塑成品上特别是透明泡壳上带有划伤的痕迹，如果痕迹太长，太大，泡壳就成了次品，无法用于高包装。

化妆品ps植绒吸塑托盘-ps植绒吸塑托盘-鸿塑包装材料由东莞市鸿塑包装材料有限公司提供。东莞市鸿塑包装材料有限公司在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鸿塑包装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邓先生。同时本公司还是从事防静电吸塑制品厂家，电子防静电吸塑，东莞防静电吸塑盒的厂家，欢迎来电咨询。