

# 离线涡流探伤仪价格 上海仓信 济南离线涡流探伤仪

产品名称	离线涡流探伤仪价格 上海仓信 济南离线涡流探伤仪
公司名称	上海仓信电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省太仓市经济开发区北京东路88号东K幢
联系电话	18915780026 18915780026

## 产品详情

上海仓信电子科技有限公司专注无损检测二十年，主要研发、生产和销售自动化涡流探伤，漏磁探伤，超声波探伤仪器和设备，并提供相关备品备件、技术改造、运行维护和维修服务。

探伤仪可配接耦合间隙要求很低的穿过式探头和其它结构的探头（探头的选择完全可根据用户的检测要求而定），济南离线涡流探伤仪，仪器可选配在线测速系统、磁饱和器以及喷墨装置、探头架等，以实现金属管棒线材在线或离线自动涡流探伤。

应用领域：用于金属管、棒、线材的在线或离线涡流探伤

涡流探伤仪操作前的准备作业：

- (1)查看各零部件是否正常；
- (2)装入与待探钢管相匹配的导套、探头；
- (3)依据详细的钢管标准调整好磁饱满高度、三辊定心装置三盯梢轮的盯梢范围、压紧轮的高度、退磁器的高度。每换一种标准的钢管都应调理这些部件的高度或范围，避免撞坏损害形成不必要的损失；
- (4)把待检钢管吊放到上料架上摆好，离线涡流探伤仪厂家，将相同标准的样管吊放到辊道上；
- (5)把涡流探伤仪连接好(见仪器说明书)；
- (6)翻开气源通气，调理作业压力，使压力到达0.5MPa左右；
- (7)闭合总电闸和操作台内的主动空气开关送电。电源指示灯亮，标明总电源已接通，离线涡流探伤仪供

应，操控回路能够作业；

(8)如需打标，翻开打标开关；

(9)依据探伤要求、待检钢管直径选定辊道运转所需速度，速度的快慢经过调理操作台上的速度调理旋钮而完成；

(10)如需退磁，发动退磁仪器，把直流退磁电流调到zui合适的值；

(11)发动涡流探伤仪，预热一刻钟，按照样管标准设定参数，调整仪器(见仪器说明书)；

(12)参照GB/T 7735—2004《钢管涡流探伤查验办法》和YB/T 4083—2000《钢管主动涡流探伤体系综合功能测验办法》，调整各种技术参数；

(13)为安全起见，保证钢管运转区域内无闲杂人员。

探伤仪能够快速检测出各种不同材质的金属管、棒、线材的表面裂纹、暗缝、气孔、夹杂和开口裂纹等缺陷。是汽车、航天、石化、冶金、机械等行业对金属构件的在线、离线或役前、在役检测的通用仪器。

有1KHZ——100KHZ测试频率范围，能够适应各种不同金属管材、棒材、线材的检测要求。能够在仪器内建立标准检测数据库，方便用户在更换不同规格的材料时调用。

离线涡流探伤仪价格-上海仓信(在线咨询)-济南离线涡流探伤仪由上海仓信电子科技有限公司提供。上海仓信电子科技有限公司是从事“自动化涡流探伤，漏磁探伤，超声波探伤仪器和设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张总。