

# 25公斤真空熔炼炉 镍基合金真空熔炼炉

产品名称	25公斤真空熔炼炉 镍基合金真空熔炼炉
公司名称	西安高盛冶金设备有限公司
价格	150000.00/套
规格参数	品牌高盛电炉:温度：1700度
公司地址	西安市
联系电话	86-029626065 13572919250

## 产品详情

### 一、设备用途

VIM-0.025L周期式真空感应熔炼铸造炉是熔炼坩埚封闭在真空室中，利用电磁感应产生的涡流热做热源（电能转换成热能）。在真空状态下进行金属的冶炼并浇铸，从而得到高质量材料的熔炼设备。可用于精密合金、高温合金、镍基、钴基、金银铜铝、稀土金属、多晶硅等金属的熔炼，

本涛电炉用于熔模精密铸造高温合金、不锈钢熔炼，真空浇铸硅溶胶模壳，生产精密铸件。也可以熔炼钛合金 铂金高温合金、铜合金、铝合金等

采用氧化铝坩埚，温度可以达到1750。

主要由炉盖、炉体、炉门、加料装置、测温装置、中频电源、进电装置、倾炉浇铸装置、真空系统、PLC电气控制系统、闭式冷却设备系统等构成

### 二、技术参数

#### 1、熔炼炉技术参数：

额定容量：25kg （以铁计）

线圈尺寸：直径235mm 高度320mm

线圈材质：T2铜

熔炼环境：真空（或惰性气体状态）

炉体直径：1000mm（以设计数据为准）

最高工作温度：1800

坩埚材质：氧化铝、氧化镁坩埚

极限真空度：  $6.67 \times 10^{-2}$  Pa（空炉、冷态、未通水）

工作真空度：  $6.67 \times 10^{-1}$  Pa

压升率：4Pa/h

中频电源型号：KGPS-100KW-2.5KHz

电源额定功率：100KW

电源频率：2500Hz

温度测量方式： 热电偶测温, 温度测量范围：500-1600

红外线测温 温度测量范围：1000-2000

热电偶测温控制：手控-电动

浇注方式：手动倾转感应线圈

浇铸倾斜角度：-10-110°

模具材质：蜡模壳

模具数量：1-4个 可以适用分流器实现一炉次浇铸2-4个模具

设备布局尺寸：L:5000mm W:4000mm H:3800mm

3.真空系统配置：

熔炼真空机组：ZJP-300罗茨泵1台，2H-70滑阀泵1台.

真空阀门：气动真空挡板阀

真空管道：碳钢真空管道+不锈钢波纹管

真空密封：腈青橡胶

真空测量计：真空压力表+复合真空计 ZJ-27 电离规管 ZJ-52T电阻规管

充气阀：手动

充气压力 0.1MPa

放气阀：手动+气动

4、电力要求：

低压配电：3相/接地/中性

电源电压：380V  $\pm$  5%,50-60Hz

设备总功率：120KW

控制电压：220V

5、冷却水参数

冷却设备：FB-200闭式冷却塔

水质：冷却水：软水

喷淋水 自来水

冷却水量：15m<sup>3</sup>/h（循环量）

最高进水温度 5 -35 ；

出水温度 <55 .

进水压力 0.15—0.2MPa

## 6、充气系统：

气体类型：氮气 99.99%

炉内正压 0.1MPa

充入炉体内压力操作人员进行调节

控制方式：：自动和手动两种控制方式

## 7. 工作平台

长度：2500mm, 宽度：2000mm, 高度:900mm

## 三、设备组成及功能

炉盖：炉盖升降机构、手动平移。炉盖上安装有测温装置、合金加料器、观察视窗、捣料装置等辅助功能装置。

熔炼炉：由炉体、炉门、感应线圈、倾炉转轴、倾炉电机、导电主轴，汇流铜排、坩埚等组成、

炉门：炉门旋转主轴铰链连接，向左手动开启。

真空系统：机械泵、罗茨泵、真空阀门、真空管道、真空测量、充气/放气阀门、冷却系统、真空控制。

充气阀门：向炉内充入惰性气体。手动充气阀门、真空表。

放气阀门：手动+气动放气阀门。

安全阀门：安全泄压阀

中频电源：KGPS-100kw-2.5KHz中频电源、温度闭环控制、红外线测温、热电偶测温等。

电控系统：中频感应熔炼控制、真空系统控制、液压站控制、气、水检测监控、安全检测、报警等功能。

水冷却系统：闭式冷却塔、分水器、集水器、水压、水温检测、报警、应急水源等。

保护措施：互联互锁防止误操作，电流过流、过压保护、水温超温、水压不足等声光报警。