

双色共挤塑料异型材生产厂家 双色共挤塑料异型材 广地热情服务

产品名称	双色共挤塑料异型材生产厂家 双色共挤塑料异型材 广地热情服务
公司名称	广地新材料（鹤山）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省江门市鹤山市龙口镇文明路33号之一
联系电话	13922422228 13922422228

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广地新材料（鹤山）有限公司

PVC型材PVC免印刷扶手——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

PVC异型材的常见问题及解决办法：

型材弯曲。

(一)门窗型材不得超过2毫米/米。造成弯曲的原因：除了内部应力以外，还包括：

(1)整条生产线的中心线必须是一条直线，若不是一条中线，则在通过干模成型模进入水箱内进行冷却时，会造成型材的变形或变形。

(2)由于异型材断面的不对称，牵引机履带在型材表面受到的压力会引起不同的形状和形状的不均匀，特别是对薄壁型材的影响较大，所以必须正确地调整牵引机构的抓取力，并保证牵引系统的拉力。

(3)型材存放时，要保持水平，远离热源1 M，堆放高度不得大于1

M，防止型材发生塑性变形，储存温度不宜过高，不宜高于40 。

(4)前部模具出料不均，出料不均，速度不均匀是造成折弯的一个重要原因，如果机头流速不均可用堵块、镶块调整四边出料均匀，如果前后边温差较大，则调整模具周围的温度。

欢迎咨询广地新材料了解更多双色共挤塑料异型材

双色共挤异型材定制——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

PVC塑料型材脆性的一些因素以及可能的解决方案。

紫外线照射

紫外线会破坏通常用于水暖的白色PVC管。过度暴露于阳光下会削弱材料。这就解释了为什么它不适用于整个长度都无法覆盖的户外应用。这些活动包括屋顶应用，旗杆等。来自太阳的光线会使聚合物降解，并降低柔韧性，导致分裂，破裂。

低温

低温和长时间的寒冷条件或冻结温度会增加PVC的脆性。这也可能导致裂纹。为避免这种情况，请勿在极端或长时间的寒冷条件下使用PVC。另外，请勿让水在PVC管内冻结，以免破裂或裂开。

时间

就像所有其他材料一样，PVC在一段时间内会发生一定程度的降解。随着时间的流逝，重要的成分（如增塑剂）在制造过程中会添加到PVC中以增加其柔韧性。这将导致材料破裂或分裂。

欢迎咨询广地新材料了解更多双色共挤塑料异型材

PVC型材PVC免印刷扶手——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

PVC塑料门窗的变色是由自然界光、热、氧、湿度、空气中的其它各种因素共同影响的。但是，这些问题的本质问题却与下列问题有着紧密的联系。

5、抗冲击改性剂 CPE的品质差别会导致光老化后颜色变深，从而加剧

PVC型材的褪色，双色共挤塑料异型材定制厂家，有些厂家要求改进CPE的耐候性。而丙烯酸酯改性剂则具有良好的耐候性，在紫外线老化时会有轻微的褪色，与CPE相比有很大的差异。

6、TiO₂在白色型材中的应用很重要，它的主要用途是防紫外线，避免光、热、氧老化、老化，双色共挤塑料异型材订制厂家，目前各个厂家都在采用金红石型TiO₂，但因产地和涂层工艺的不同，导致其耐候性也有差别。据了解，有的厂商为了节约生产成本，采用的TiO₂含量很低，双色共挤塑料异型材生产厂家，仅将TiO₂作为白色颜料，而忽视了抗老化、屏蔽的功能，因此在型材上的老化差别很大，值得注意。

7、关于群青（多硫化钠）的使用，一家公司在配方中加入了少量的群青，以获得“青白”的效果，普通群青会与铅盐发生反应，形成一种黑色的硫化铅，造成铝型材的灰色。本人认为“青白”不是很好的，如果使用者有必要，可以选用经过稳定处理的群青，双色共挤塑料异型材，以免影响颜色。

8、关于加工过程，经调查，发现部分塑料门窗型材塑化不良，表面不平整，并非塑化，而是“堆积”在一起，没有任何抗风性能。

欢迎咨询广地新材料了解更多双色共挤塑料异型材

双色共挤塑料异型材生产厂家-双色共挤塑料异型材-广地热情服务由广地新材料（鹤山）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广地新材料（鹤山）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑料建材具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!