

供应机械手 豪邦 CJK0640

产品名称	供应机械手 豪邦 CJK0640
公司名称	台州市路桥豪邦数控机床厂
价格	33800.00/部
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:豪邦 型号:CJK0640
公司地址	中国 浙江 台州市路桥区 高登宝路8号
联系电话	86 0576 82338995 13757685393

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	豪邦
型号	CJK0640	主电机功率	3 (kw)
运动方式	轮廓控制	加工尺寸范围	300 (mm)
主轴转速范围	100-3000 (rpm)	刀具数量	4
工作形式	车	控制方式	开环控制
控制系统	其他	布局形式	卧式
动力类型	电动	用途	金属切削
适用范围	通用	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	否

公司地址：浙江台州路桥西站 管前村工业区3区20号（主要业务数控车床）

分厂地址：路桥高登宝路8号 模具基地4区1111号（主要专机和自动化机械）

公司研发和生产：

数控车床、加装机械手的全自动数控车床、

车铣复合机、自动化专机，群钻多轴钻。

还可根据客户的工件，为其量身打造专用自动化机床！

现诚招各省市级代理商！欢迎合作加盟！

免费咨询电话：4000576108

联系电话 13757685393（销售）古经理

13757641158（售后服务）

传真：0576-82077666 82333079

型号：cjk06系列06200625 0632 0640 0660 0680

ck61 系列6130 6132 6140

外观造型

推荐外观：经典黑白左右双开门（实拍图）

单向开门（实拍图）

车床可加装机械手全自动上料下料，提高效率，解决人工问题！

（一般加装费用为5000rmb）

实拍加装的机械手（带振动盘全自动上料和下料）

人工摆料型（实拍光机半成品）

机械手全写进电脑程序，电脑里可直接编程控制，带外接按钮

实拍仓库现货（标准通用配置，非标需定做）

实拍车头（电主轴，回转气缸型）

普通传动轴型（客户使用三个月后的实拍图）

床脚是采用整体翻砂的连肢床脚，稳定性能好。比普通的铁板焊接的床脚重200多公斤！
确保机床高速运转时不会发震！

轨道不锈钢全封闭罩壳

实拍cjk0640-b硬轨改装的线轨

实拍ck6130加装气动尾坐拖板接触面和斜铁 都是经过人工铲刮更好的提高接触面，减小摩擦
更持久的保持稳定，托板十字精度都由人工打表配铲，精度控制0.01

床身轨道均经过超音频淬火处理硬度达到55度！床身有三款长度，普通的为840长，定做有1000或者1160
长的。可选择配尾坐！轨道有全封闭和不封闭两种可供选择！

可根据客户要求，加装液压或者气动尾坐，液压或者气动卡盘！

可定做非标车头，通孔可以达到160大。

超结实整体法兰主轴！

轨道全封闭型鞍马车头，能让轨道防护罩轻松穿梭在车头下方。更好的保护轨道和丝杠。

设计专业合理的电路

根据你的异形工件为你制作各种夹具！

	操作系统
	标准配置为广数系统或凯恩帝系统。 可根据客户要求选择系统品牌。
	主轴
	主轴采用日本经精密研磨配对的斜角滚珠轴承，确保高刚性以及高的回转精度。
	拖板
	通过两轴联动达到加工形状的效果。采用排刀方式使换刀时间减到最小（比旋转方刀架快3倍）。 客户可自主选择 旋转刀架或排刀
	回转油缸
	标配采用后拉式气动夹紧方法。 客户可选择手动夹紧、气动夹紧、液压夹紧
	油泵

		采用名牌油泵，为回转缸提供动力。
	电磁阀	采用名牌电磁阀。完全服从控制器的指令。
	节流阀	通过调节流量，达到所要求。
	机械手	我们可根据客户提供的工件样品，为你量身设计高效，省人工的机械手自动化数控车床。
	弹簧夹头	客户可选择弹簧夹头或卡盘夹持方式。
	长料自动后送料	送料管内孔与材料需有一定的空间让其旋转，以其材料直径不能小于送料管直径的三分之二为准。（随机只提供一个尺寸的送料管，其余为选购）
	送料方式	可放置2.5米以下的棒料，用重陀作动力进行自动送料。也可人工装夹粒料进行半自动加工。

标准配置和参数

驱动标配为步进 可选择伺服

无极调速变频配手轮

电动自动润滑油泵 可选择手动油泵

刀架标配为排刀 可选择4位电动刀架

标准夹紧方式为手动气动两用，可选择液压

标准夹持方式为弹簧夹头，可选手动或液压卡盘

多孔钻（同时钻2个至20个孔）

适合于汽车行业或阀门

定做各种非标机、自动化专机、自动攻牙机、加装机械手。