

# 软硬共挤塑料型材加工 广地欢迎来电 梅州软硬共挤塑料型材

产品名称	软硬共挤塑料型材加工 广地欢迎来电 梅州软硬共挤塑料型材
公司名称	广地新材料（鹤山）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省江门市鹤山市龙口镇文明路33号之一
联系电话	13922422228 13922422228

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广地新材料（鹤山）有限公司

双色共挤异型材定制——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

异型材的颜色变化：

PVC分子与色彩的关系

(1)由于PVC是一种热敏性塑料，它的光稳定性很差，在热和光作用下，会引起一系列的脱HCl反应，使多烯结构分子发生，当主链上的共轭双键不多时，就会产生微量的色差。

(2) PVC树脂中的低分子量组分含量较低，导致其耐热稳定性下降，其降解机理包括：游离基机理、离子机制、单分子机制等。

(3)如果聚合物中有某些杂质，比如引发剂、催化剂、酸、碱等，或者在贮存和运输期间吸收了湿气，这些都会使聚合物的稳定性下降。由于该物质会导致分子-离子的降解，CPE中存在大量的Cl<sub>2</sub>、HCl等低分子量的化合物，从而加快了树脂的热分解。因此，对于稳定性差的PVC体系，可以采用添加稳定剂的

方法来解决部分型材发黄的问题。

(4)一种 PVC硬结构型材，其是一种由PVC为连续相的多相聚合物和混合物捏合热稳定剂、光稳定剂润滑剂、填充剂和颜料组成的混合系统，在 PVC组分脱氯化氢暴露后，原组碳酸钙将转变为新的氯化钙成分，该成分分散于氧化分解物层中，并具有吸水性，这是导致室外型材发黄的一个原因。

(5)在成型前，在高搅拌、冷搅、挤出等过程中，除了温度也存在应力，在塑性过程中，由于剪切和拉应力的影响，导致塑料的热分解。

欢迎咨询广地新材料了解更多软硬共挤塑料型材

PVC型材PVC跑步机边框——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

塑料异形材如何使用和保养？

塑料异形型材挤压模的工艺条件与工艺条件

特别是当挤压材料是改性 PVC材料时，其成形部件通常选用耐腐蚀材料如不锈钢，并经过调整，达到HRC24或更高的质量，从而确保产品的使用寿命。口模、定型模及其部件的工作表面要平滑，不得有碰伤、划伤、毛刺、附着物、生锈等不良现象。

模头流道系统沿熔体流的方向应该是平稳的，以防止出现突然的横切面和滞料区。模间各模板之间应设置牢固的位置，模间的相应部位的装载重复率不超过0.03

mm；挤压模的各个接头和拼接必须紧密结合，软硬共挤塑料型材生产厂家，且不能超过0.02 mm。模具冷却系统和真空系统应通畅、无泄漏，通常不允许水、气系统之间的勾连。塑胶型材挤压模成型模的管道接头，必须有清晰的标识，不得影响管道的联接。塑件成型模要能灵活地开合，每一节成型模和储罐中的模块都要保持一致。

欢迎咨询广地新材料了解更多软硬共挤塑料型材

PVC透明型材U型卡槽——广地新材料（鹤山）有限公司主营：PVC异型材，ABS型材，PP管材，PE塑料挤出型材等产品。

目前，塑料异形材料越来越多地被用于汽车生产中，不管是仪表板、车门内板、副仪表板、杂物箱盖、座椅、后板、功能部件、结构部件，都有塑料的身影。随着汽车的发展，梅州软硬共挤塑料型材，汽车行业中塑料的使用将会更加广泛。

据悉，以100 KG塑料为原料，替代原有的200-300 KG的塑料，在减轻重量方面起到了非常显著的作用，在节能和减排方面也起到了很好的作用。采用汽车塑料的进气歧管代替传统的金属，可以降低40%~60%

的重量，同时具有较低的流阻，提高了发动机的工作效率，降低了油耗，降低了振动和噪声。

汽车用塑料主要有两类：一类是可以承受一般的油漆作业的热固性塑料，软硬共挤塑料型材加工，另一类是具有加工容易、快速等优点的热塑性塑料。我国现有的车用塑料种类多达数十种，平均每个车用塑料的使用量约为5-10%，而随着我国汽车轻质化的发展以及汽车塑料技术的不断推广，汽车塑料的使用量将会进一步提高。

欢迎咨询广地新材料了解更多软硬共挤塑料型材

软硬共挤塑料型材加工-广地欢迎来电-

梅州软硬共挤塑料型材由广地新材料（鹤山）有限公司提供。广地新材料（鹤山）有限公司是广东江门,塑料建材的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在广地新材料领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创广地新材料更加美好的未来。