

## 不锈钢丝锥销售 不锈钢丝锥 川业，高速钢手用丝锥

产品名称	不锈钢丝锥销售 不锈钢丝锥 川业，高速钢手用丝锥
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

### 产品详情

挤压丝攻目前见到大多数是涂层的，因为挤压丝攻摩擦阻力仍是很大的，所以早期挤压丝攻仍是要开一条细槽贯通所有牙型，此油槽与牙口没有组成正前角，所以不具有切削性，只是方便润滑油加注到每一圈牙刃处，现在现已很少使用这个油槽了。

挤压丝攻截面更加丰满，更接近正圆的截面，没有显着削弱丝锥的强度，也就不容易折断，因为挤压成型无切屑干扰，因而加工螺纹精度可高达4H，螺纹表面粗糙度可达RA0.3左右，不锈钢丝锥公司，切削螺纹的金属组织纤维则是接连的，因而，挤压螺纹强度较之切削螺纹可进步30%左右。

东莞市川业五金有限公司始终坚持、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

螺纹是机械零件连接常见的方法，而丝锥又是加工内螺纹常用的工具，正确地选用丝锥加工内螺纹，可以保证螺纹连接的质量，提高丝锥的使用寿命，那么如何选用合适的丝锥？东莞市川业五金有限公司来给大家说说。

国产机用丝锥都标志中径公差带代号：H1、H2、H3分别表示公差带不同的位置，但公差值是相等的，手用丝锥的公差带代号为H4，公差值、螺距及角度误差比机用丝锥大，材质、热处理、生产工艺也不如机用丝锥，不锈钢丝锥定做，H4按规定可以不标志。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，不锈钢丝锥，供应铣刀、钨钢钻头、钨钢丝攻、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘等产品，欢迎来电咨询。

非标丝攻一般也常采用手攻螺纹，但是手攻螺纹的质量受人为因素的影响较大，所以我们只有采取准确的攻螺纹方法，不锈钢丝锥销售，才能保证手攻螺纹的加工质量。

非标丝攻把高速钢丝攻放入500-550 的水蒸气中，使其表面形成Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>被膜的一种表面处理方法，那就是氧化处理法，也叫高压蒸气处理法，非标丝攻具有很好的红硬性和抗磨料磨损性能。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的直槽丝攻、先端丝攻、挤压丝攻、挤牙丝攻、管用丝攻等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

不锈钢丝锥销售-不锈钢丝锥-川业，高速钢手用丝锥由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。川业带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！