

造纸机械制浆设备不锈钢除渣器|除渣器价格|低浓除渣器厂家

产品名称	造纸机械制浆设备不锈钢除渣器 除渣器价格 低浓除渣器厂家
公司名称	德州君文耐磨材料有限公司
价格	300.00/台
规格参数	君文:君文 606:606 山东德州:山东德州
公司地址	山东省德州市德城区天衢街道办事处学院东路以东德州东北城建材一区23号楼1-2层1号
联系电话	15266959990

产品详情

除渣器作为一种除渣设备，通过离心原理除去浆料中密度和浆料不同的杂质，它的上部采用不锈钢质地，下部使用尼龙材料通过注塑做成。除渣器是在1891年发明的，在1906年时用于造纸工业，在20世纪70年代以后才逐渐应用于回收废纸中，除渣器，起净化浆料的作用。现在的除渣器分为各种类型，如重杂质除渣器、轻杂质除渣器和双功能除渣器等。其中重杂质除渣器是用来去除浆料中比纤维密度大的杂质，而轻杂质除渣器是专门为了去除浆料中比纤维比重小的杂质的一种除渣器。它对于净化废纸浆料具有重要意义。由于重杂质和轻杂质与纤维的比重不同，从而分选后的良浆流和渣浆流在除渣器内的流向也不同，所以，去除二者的除渣器的结构就有差别，甚至有的轻杂质除渣器的结构更复杂一些，主要运行技术参数也有区别。

除渣器被稀释的浆料在一定压力下，沿切线方向进入锥形圆筒，利用涡旋产生离心力。比重较大的杂质颗粒，在离心力的作用下被抛向四壁，然后向下运动至排渣口排出；除渣器锥形的中心处，由于离心力作用形成“低压带”，在“低压带”的中心形成一道空气芯，同时由于轻杂质比重较小，所受的离心力也较小，在向下涡旋运动的过程中，逐渐移向“低压带”并向上运动，于轻渣出口处排出。向上运动的浆料也是呈螺旋状运动的，形成内层涡旋区，涡旋运动虽然受到除渣器壁的摩擦阻力和良浆向“低压带”的影响，使涡旋运动的速度逐渐减慢，但由于涡旋运动的半径也逐渐减少，因此仍可保持足够的离心力分离杂质。

主要特点

1. 耐磨不锈钢螺旋进浆室
2. 尼龙或高分子双螺旋下锥体

3. 渐缩型不锈钢良浆出口

4. 良浆出口流体基本以径自出去并且与除渣器顶部相平。这种设计有助于把部分动能转化为压力。降低系统动力消耗

5. 排渣管和总管间的连接是快捷式玻璃插管。以便检查和清理

主要技术参数

单支进浆流量：600、1 000L / min

高进浆压力：350KPa

低出浆压力：30KPa

进出浆压力降：130—150KPa

工作浓度：0—1.5%

体积排渣率：8—10%

固形物排渣率：15—25%