

# 主风分布管生产厂家 主风分布管 洛阳琦昌科技

产品名称	主风分布管生产厂家 主风分布管 洛阳琦昌科技
公司名称	洛阳琦昌节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市宜阳县产业聚集区轴承产业园
联系电话	13503793226 13503793226

## 产品详情

### 炼油厂主风系统

炼油厂的催化裂化装置中，主风流量是一个非常重要的工艺控制变量。所以这样说，一方面是因为主风量的大小和分配直接关系到反应一再生部分催化剂的流化状态和烧焦情况，关系到全装置操作状况和平稳运行;另一方面是因为催化裂化装置运行收率和经济指标的核算、标定离不开主主风机、备用风机、相连的主风管线、再生系统两个再生器的主风各分支管、增压机的各用风分支管所构成的整个工艺系统。

琦昌科技一家集科研、设计、生产、维修、销售催化裂化设备厂家，主风分布管生产厂家，主要有外取热器、主风分布管等，主风分布管厂家，为客户提供更好服务。

### 主风分布管非正常损坏

主风分布管的非正常损坏，可能原因是由于催化裂化装置压力产生短暂的波动，如果这种波动使再生器的压力大于主风分布管内压缩空气的压力，再生器内的固体催化剂粉末就会流到主风分布管内。由于目前普遍采用的主风分布管喷嘴的一端内伸到分布管中心，这种结构导致进入主风分布管内的这部分固体催化剂粉末无法排除，只能在主风分布管内停留，随着主风高速旋转冲刷主风分布管内壁。

琦昌科技始终以科技为先导，主风分布管价格，依靠科学的管理和完善的的经营理念，加以的催化裂化设备。主要产品包括外取热器、主风分布管、提升管反应器、翼阀等。

从主风分布管磨损的情况来看：它是建立在大部分已经损坏的主风分布管的基础上来进行分析和探讨的，可以观察出下面的现象：1.长分支经常容易损坏，主风分布管，因为它在中分布管和分支管中的喷嘴多；2.损坏部位的方向绝大部分沿气体流动方向；3.分支管的腹部是主要损坏部位并非腹部；4.损坏磨损的部位通过截面观察，发现其内孔大而外孔小；5.没有发现损坏的部位因为超出正常的温度而都导致变形或者颜色改变；6.磨损的痕迹在管中的内壁表现不明显。经过分析得出：之所以出现损坏，主要的原因是因为管内催化剂受到气流的作用而导致的。

主风分布管生产厂家-主风分布管-洛阳琦昌科技(查看)由洛阳琦昌节能科技有限公司提供。洛阳琦昌节能科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在河南 洛阳 的化工管道及配件等行业积累了大批忠诚的客户。琦昌科技带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事进料喷嘴，原料油进料喷嘴，催化裂化进料喷嘴的厂家，欢迎来电咨询。