

# 搅拌器密封件供应 搅拌器密封件 博特尔

产品名称	搅拌器密封件供应 搅拌器密封件 博特尔
公司名称	博特尔密封科技（张家港）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州张家港市德积护漕港南路28-3号
联系电话	18921985767 18921985767

## 产品详情

机械密封根本元件的效果 1)端面冲突副（静、动环）

冲突副要确保紧密贴合、构成密封面以避免介质泄漏。这就请求泵用机械密封冲突副要有杰出的耐磨性；动环能够轴向移动，主动抵偿密封面磨损，使之与静环杰出地贴合；静环具有起浮性起缓冲效果。

弹性元件（绷簧、波纹管、隔阂等）

它首要起抵偿、预紧及缓冲效果，也是对密封端面发生合理比压的要素。请求它釜用机械密封始终坚持弹性来克服辅佐密封和传动件的冲突及动环等的惯性，确保端面冲突副杰出地贴合和动环抵偿效果。

轴的弯曲度检查。轴的弯曲度应小于0.07mm。密封腔表面的跳动检查，密封腔表面的跳动不能超过0.13mm。密封腔表面如与轴不垂直，有可能造成机械密封一系列的故障。因为密封压盖是靠螺栓固定在密封压盖上的，密封腔跳动过大，造成压盖安装倾斜，依次就造成密封静环倾斜，从而导致整个密封不正常晃动，这是产生微振磨损的主要原因，另外机械密封与轴或轴套的辅助密封磨损也将加剧，再有就是密封的不正常晃动也将造成金属波纹管或传动销的磨损和疲劳，搅拌器密封件供应，导致密封的过早失效。

密封腔孔与轴的对中度检查，不对中度应小于0.13mm。密封腔孔与轴不对中，搅拌器密封件，将会影响密封面之间的动载荷，从而缩短密封的运转寿命。调整该对中度，可通过调整泵头与轴承架之间的垫片或对该接触面重新加工，来获得较好的对中度。

### 3.动环和静环端面的研磨

1)动环拆下后，经磨削加工，先进行粗研，搅拌器密封件公司，后进行精研，搅拌器密封件报价，有条件可进行抛光。

2)粗磨时，选用80~160#粒度的磨料，先磨去加工痕迹。然后可用160#以上磨料进行精磨，使光亮度到达

规划请求。硬质合金或陶瓷动环精磨后需求用抛光机抛光。抛光机的力度可选用M28 ~ M5的碳化硼。抛光后到达镜面。陶瓷环可用M5的玛瑙粉精磨今后，用氧化铬抛光。

3)石墨填充聚四氟乙烯的静环，因为资料软，可用煤油、或清水精研，不需加研磨剂。在跑合过程中还可自研，故光亮度请求不是太高。

4)研磨的办法，有研磨机的可在研磨机上研磨，没有研磨机的可在平板玻璃上采用8字形的手艺研磨办法。

搅拌器密封件供应-搅拌器密封件-博特尔(查看)由博特尔密封科技（张家港）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。博特尔密封科技（张家港）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为密封件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!