

黄铜氩弧焊丝氩弧焊接黄铜方法

产品名称	黄铜氩弧焊丝氩弧焊接黄铜方法
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	重量:10公斤每盒 焊接方式:交直流氩弧焊 设备:铝氩弧焊机
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

黄铜氩弧焊接，采用威欧丁黄铜氩弧焊丝，直流交流氩弧焊机焊接均可。

用多粗的焊丝，多大的电流，多大的氩弧焊机，取决于所焊接的黄铜工件壁厚体积大小（众所周知，黄铜工件越大，需要的热量越多，那么相应的电流就越大）

焊接黄铜件是否需要预热，是以机器打开熔池的情况下再点添丝，形成熔池后迅速添丝，不要做停留，