

欧泰克厂家 刀具钝化机治具 拖拽式刀具钝化机

产品名称	欧泰克厂家 刀具钝化机治具 拖拽式刀具钝化机
公司名称	东莞市欧泰克抛光材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇太安路393号华富新创制造产业园一层
联系电话	13712775399 13712775399

产品详情

欧钛克高智能钝化设备，具备德国的钝化技术，价格确实德国的三分之一。

钝化机，是由CNC程序控制，由操作者输入几个简单的命令，它能在同一把刀具的不同表面，钝化为不同的尺寸。可钝化切槽刀和螺纹梳刀等。再从国内数家引进的刀片生产线可以看到，无论是涂层刀片或非涂层刀片生产线都带有刀片刃口钝化机，成为刀片生产中不可缺少的重要工序，这也是国外刀具为什么性能好寿命高的原因之一。

刀具钝化的目的:刃口钝化技术，其目的就是解决刃磨后的刀具刃口微观缺口的缺陷，使其锋值减少或消除，拖拽式刀具钝化机，达到圆滑平整，既坚固又耐用。

刃口圆化：去除刃口毛刺、达到一致的倒圆加工，刃口毛刺导致刀具磨损、加工工件的表面也会变的粗糙；经钝化处理后，刃口变得很光滑，极大减少崩刃，全自动刀具钝化机，工件表面光洁度也会提高。

主营产品:抛光钝化机，铣刀刀具钝化机，铝用刀片抛光机，刀具钝化机

欧钛克从大量的对口钝化实践经验证实：

刃口不一定越锋利越好，也不一定是越钝越好。针对不同加工条件确定不同钝化值才是好。

刃口钝化与对口型式相结合，刀具钝化机治具，是普遍提高对口强度和刀具寿命降低刀具费用的措施。

用微粉砂轮刃磨负倒核，刀具喷流钝化机，其微观缺口小(可达0.005-0.010mm)，加上小钝化参数(0.010 - 0.030mm)，使刃口即锋利坚固又耐用。有资料表明国外采用较多。

欧钛克刀具钝化，在刀具钝化中有多年经验，为多家数控刀具厂家服务，在钝化工艺中有不错的口碑。目前刀具钝化机接受

钝化机性能:

明显降低崩口率，刀具稳定性和质量明显提升

可靠稳定的加工效果，刀具表面更

一致的倒圆加工，刀具寿命成倍提升

涂层的抛光，排屑切削更流畅.平整;去除涂层带来的滴子

凹槽的均匀抛光，大大提高涂层附着性和刀具的保护。

主营产品:刀具全自动钝化机，铣刀钝化机，刀具钝化机，硬质合金钻头钝化机

手工钝化与使用刀具钝化机钝化的区别，时代在发展，机器已经逐步在取代人工的工作了。

手工钝化：早的钝化工具是从皮子和石油开始，如到理发馆刮脸，理发员在皮子上磨刀，使刀刃更加锋利耐用。而在机械加工方面所用的刀具，我们的前辈有了很多丰富的磨刀经验，效果非常显著。举例如下：

精加工使用铰刀时，未经磨刀其内孔表面有时达不到图纸要求，精心磨刀后表面粗糙度可稳定Ra1.6-0.8 μ m，同时刀具寿命可提高1倍左右。

精刨机床导轨，采用负前角宽刃压光刀，其前后刀面必须经过平板精心研磨，提高了表面质量才能保证刃口锋利平直，导轨加工表面粗糙度可稳定达到Ra0.8 μ m以下。

刀具钝化机钝化：为提高钝化效率和质量，大多采用机械钝化方法。如采用振动钝化、介质钝化、研磨浆钝化、含磨料的橡胶轮钝化、干或湿的喷砂法钝化、翻滚钝化和含磨料尼龙刷钝化等。

主营产品:刃口钝化机，钨钢铣刀钝化抛光机，刀具抛光钝化机，钻头钝化机

欧泰克厂家(图)-刀具钝化机治具-拖拽式刀具钝化机由东莞市欧泰克抛光材料有限公司提供。东莞市欧泰克抛光材料有限公司在磨光、砂光及抛光类这一领域倾注了诸多的热忱和热情，欧泰克一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：钟先生。