

## 【P2畜牧实验室污水处理设备】

产品名称	【P2畜牧实验室污水处理设备】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	41000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

### 【P2畜牧实验室污水处理设备】

#### PCR实验室废水处理原则

- 1.减量化原则：从废水源头处控制，减少废水产生，做到清污分流。
- 2.全程控制原则：全程控制实验室废水的产生、处理、达标排放。
- 3.生态安全原则：彻底有效去除废水中污染、有害物质，保护周围水体环境。
- 4.分类处理原则：根据实验内容、废水性质、排放要求，对实验室废水进行科学合理分类，并妥善处理。
- 5.风险控制原则：加强实验室风险控制，改进工艺技术，加强监督管理，提高应对突发性事件的能力。

#### PCR实验室废水处理机使用要点

- 1.投入使用前应确保设备一切正常，符合标准，电源、药剂液位、设备主体无异常；
- 2.设置专人管理，保证设备运行期间的安全性；
- 3.设备使用一段时间后，及时进行排泥处理；
- 4.为防止堵塞，定期清理自吸泵杂物；
- 5.建议一套行之有效的保养制度和药剂安全管理制度，保证设备的安全稳定运行。

## 实验室废水处理要求

- 1.在证明废液浓度已相当小而又安全时，可以排放到排水沟中；
- 2.尽量浓缩废液，使其体积变小，放在安全处隔离储存，处置；
- 3.利用蒸馏、过滤、吸附等方法，将危险物分离，而只弃去安全部分；
- 4.无论液体或固体，凡能安全燃烧的则燃烧，但数量不宜太大，燃烧时切勿残留有害气体或残余物，如不能焚烧时，要选择安全场所填埋，不能裸露在地面上；
- 5.一般有毒气体可通过通风橱或通风管道，经空气稀释后排除，大量的有毒气体必须通过与氧充分燃烧或吸附处理后才能排放；
- 6.废液应根据其化学特性选择合适的容器和存放地点，通过密闭容器存放，不可混合贮存，标明废物种类，贮存时间，定期处理。

## 实验室废水排放标准

《污水综合排放标准》GB8978-1996；

《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002；

《医疗机构水污染物排放标准》GB18466-2005；

P1实验室污水处理由废水收集单元、自动调节单元、预处理单元、自动加药单元、混疑气浮搅拌单元、絮凝助凝沉淀单元、沉降分离单元、固液分离单元、污泥干化单元、重金属单元、过滤吸附单元、新型催化活性微处理单元、电化学催化氧化还原技术处理单元、多程分解降解处理单元、两级有机生物活性处理单元、新型生物反应处理单元、复合式处理等技术工艺组成，形成一个完整的实验室综合废水处理。运行采用PLC可编程控制和人机界面操作、远程监控及操作，按照PLC控制器设定好的程序和PH自控仪表设定的参数进行全自动运行，多级自动在线监测。针对不同实验室废水的成分和浓度，控制自动进行计算然后按比例进行自动投放，更加科学化和合理化，确保处理效果，同时节省耗量，无须专人值守。实验室综合废水处理设备针对不同实验室产生的有机、无机、生物类废水成分和浓度采用不同的处理技术和工艺进行综合处理，可有效去除实验室综合废水中的COD、BOD、SS、色度、和重金属离子等，经过处理后P1实验室污水处理可达到污水综合排放【GB8978-1996】。实验室综合废水处理设备是目前国内外技术先进、自动化程度高、处理效果好、面积小、操作简便且无需专人值守的一套专门用于国内外各行业实验室综合废水处理的设备，深受用户的好评，广泛应用于国内科研院所、高等院校、监测、产品检验、食品检验、出入境检验检疫、疾控中心、地矿中心、分析中心、水资源监测、粮油质检、石油化工、畜牧、农产品检、中心血站、企业等行业实验室、化验室废水处理。二、P1实验室污水处理功能特点化验室实验室污水处理设备报价1、实用性广：可适应各类实验室的废水处理；2、技术：采用多项先进的技术对综合废水进行多程处理净化，完全达到排放；3、自动化程度高：集中控制，人机界面友好，操作简单，全自动运行，无须专人值守；4、自动保护功能：漏水或漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、电气线路过载保护功能；5、定时自动清洗功能：定时对需要清洗的部件进行自动清洗，部件使用寿命更长；6、运行成本低：功率小，耗能低；运行，故障少，成本低；耗材使用寿命长，耗材成本低；按比例自动投药，耗量少；无须专人值守，免专人费用等；7、友好：选用复式静音电机和防腐泵，噪音低；全程采用密闭式处理，无异味，无泄漏，不会产生废渣、废水、废气等二次对的污染；8、智能集成化：通过“一站式”一体化设计，面积小，处理速度快、安装方便、真正做到工程设备化，外形美观，不需要挖多个处理池；9、

PLC可编程序智能控制及人机界面操作：的控制采用可编程逻辑控制器(PLC)完成电气和仪表部分的自动控制与监控，LCD液晶显示中文显示、开机时设备电控自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制自动进行计算然后按比例进行自动投放，更加科学化和合理化