

超声波点焊机价格 中创华卓

产品名称	超声波点焊机价格 中创华卓
公司名称	武汉中创华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市经济技术开发区海天汽配城西区29栋168号
联系电话	13297046969

产品详情

为了获得一定强度的焊点，可以采用大电流和短时间(强条件，又称硬规范)，也可采用小电流和长时间(弱条件，也称软规范)。选用硬规范还是软规范，取决于金属的性能、厚度和所用焊机的功率。对于不同性能和厚度的金属所需的电流和时间，都有一个上下限，使用时以此为准。电极压力对两电极间总电阻R有明显的影响，随着电极压力的增大，R显著减小，而焊接电流增大的幅度却不大，不能影响因R减小引起的产热减少。

音波检验程序

为发挥焊机的较佳使用效果，维护焊机的性能及安全生产，每次使用机器或更换焊模，必须调整焊机发振系统与振动系统的发振程度，因此该项音波检测程序非常重要。

- 1、检测前，超声波点焊机价格，上焊模与超声振头两者必须密合锁紧，检验时上焊模切勿接触工件。
- 2、合上电源开关，此时电源指示灯亮。
- 3、打开侧盖板之门页。
- 4、将选择开关按至音波检测档位置，观测振幅表之指示值，每次音波检测开关不能连续按下超过3秒。
- 5、顺逆旋转音波检测螺丝使振幅表指针在较低刻度值位置。

注意：振幅表指针能调到1.2（或100）刻度值以下，且确保为较低刻度位置，焊机的发振系统与振动系统谱振更好。

先安装好程序

- 1、为确保安全操作，焊机必须可靠接地，对地电阻必须小于4欧姆。
- 2、焊机应安置在坚固，水平的工作台上。机器后面应留有大于150mm的空间，以利通风散热。
- 3、将三芯控制电线两头分别插入焊机后方三脚插座，并旋紧螺母。
- 4、将上焊模与超声振头之接触面擦干净，用螺丝接合，使用随机扳手锁紧，锁紧力距为25牛顿/米。
- 5、把外气源的气管接入焊接机的空气滤净器。
- 6、锁紧升降的四只螺钉，以固定超声振头，但切勿用力过度，以免滑牙。

超声波点焊机价格-中创华卓(推荐商家)由武汉中创华卓自动化设备有限公司提供。武汉中创华卓自动化设备有限公司是从事“超声波,热熔机,热铆机,热板机,旋熔机,非标自动化设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：程经理。