

金顺机械水渠成型机 自走式现浇水渠成型机 水渠成型机

产品名称	金顺机械水渠成型机 自走式现浇水渠成型机 水渠成型机
公司名称	高密市金顺水利机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市经济开发区工业园
联系电话	18553621628

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金顺水利机械厂

u型渠道与传统浇砼渠道在工艺上的区别何在目前，随着社会的不断进步和发展，传统浇砼渠道显然已经不能完全满足用户的需求，也逐渐在被一些比较方便而且又环保的渠道所代替。可以说，u型渠道的出现就是中国社会发展的必然产物，因为，它的节水就足以受到大家的青睐。当然，在一些地区也是离不开传统浇砼渠道的，那么，两者在施工工艺上有哪些不同呢？

首先u型槽现场预制应有砼标号及拌和配合比并按标准取样试压，在预制过程中应符合规范有关规定；内外侧表面应平直圆滑，不得出现蜂窝、麻面现象；端面应平整并与其轴线垂直；强度和尺寸应满足设计要求。U型槽灌溉渠工程施工流程：施工准备 土方开挖 验槽 断面欠方回填土 渠道U形槽底砂垫层铺设 订购砼U型槽、进场检验 砂垫层铺筑高程复核 安放U型槽调整纵坡、高程 U型槽接缝处理 压顶砼浇筑 渠道U型槽外观检测、放水检验 交工验收。

总之，传统现浇砼渠道施工具有工期长、材料运输难度大、战线长材料浪费大、仓面多、工程施工流程复杂等特点。预制砼U型槽渠道施工具有缩短工期、材料运输方便、材料浪费少、仓面多、工程施工流程简单等特点，因此从施工工艺而言，预制砼U型槽渠道更优于传统现浇砼渠道。

以上就是有关u型渠道和传统浇砼渠道在施工工艺中的区别所在，希望能够为用户提供一些有用的信息，而且随着社会大力提倡节水的政策，相信，一些节水设备会越来越多并投入使用。

U型槽灌溉渠

1、本工程的U型槽灌溉渠，主要包括B70、B50二种规格的灌溉渠道。渠道结构为预制砼U型槽，槽底铺设砂夹石垫层，槽顶为C15压顶砼。其材料控制要求：

- (1) U型槽成品需有出厂合格证及质量证明材料。
- (2) U型槽现场预制应有砼标号及拌和配合比并按标准取样试压，在预制过程中应符合规范有关规定。
- (3) U型槽内外侧表面应平直圆滑，不得出现蜂窝、麻面现象。
- (4) U型槽端面应平整并与其轴线垂直。
- (5) U型槽强度和尺寸应满足设计要求，一般U型槽型号有B30~70，其中B30厚度为4cm，B50以上的厚度为5cm，其尺寸允许偏差值应满足下表要求：

项目 允许偏差 (mm)

内(外)直径 不小于设计

管壁厚度 -3，正值不限

顺直度 矢度不大于0.2%

- (6) U型槽外观应避免出现破损、裂缝、蜂窝及麻面等现象。
- (7) 砂浆需有配合比，其强度应满足施工规范要求。

2、U型槽灌溉渠工程施工流程：

施工准备 土方开挖 验槽 断面欠方回填土 渠道U形槽底砂垫层铺设 订购砼U型槽、进场检验 砂垫层铺筑高程复核 安放U型槽调整纵坡、高程 U型槽接缝处理 压顶砼浇筑 渠道U型槽外观检测、放水检验 交工验收

3、U型槽灌溉渠施工方法

(1) 土方开挖：

由于U型槽灌溉渠开挖断面较小，拟分段在按设计高程放样后采用人工开挖，一次性开挖到底，并及时验槽进入下一工序施工。每个施工作业段以50米左右为宜。

(2) 断面土方回填：

由于灌溉渠U型槽安装高程局部比两侧田地高，需补填土方才能进行灌渠型槽安装。土方回填时拟采用人工运土木夯夯实，填土施工先按设计填土断面制作一可装卸的钢模，在填土现场按设计高程安放钢模板后，再由人工把土料填到模板内，然后用人工木夯夯实，符合设计要求压实度后即可拆除模板，进入下一层土回填。

(3) 砂垫层回填：

基槽验收及断面补填土后，按设计断面用回填5cm砂垫层，回填时应摊铺均匀，并用小板夯拍打密实即

可。

(4) U型槽安装：

槽底砂垫层铺筑完成后，即着手进行U型槽安装。U型槽采用厂家加工定做，按设计图纸要求的尺寸进行加工，分上口尺寸的规格，槽壁厚度4cm，按1m一节进行加工。安装时，采用人力打运轻拿轻放，防止碰坏棱角。U型槽座放在砂垫层上，要注意槽底高程符合设计高程使之符合设计要求。U型槽接缝，在槽底高程复核符合设计要求并挂牢后，采用M10砂浆勾缝。

(5) U型槽顶压顶砣：

每个作业段(50米)U槽安装完后，即可进行压顶砣浇筑。压顶砣标号为C15。砣采用拌和站统一拌制后，由机动翻斗车转运到现场，再由人工进行浇筑。由于砣浇筑层厚较薄为12cm，采用人工用铁抹子钢筋撬插捣的方式浇筑，水渠成型机，外表面由人工用铁抹子抹光、压实，使之符合设计尺寸要求。

二、土质排水沟渠

(1) 施工流程

施工准备 测量放样 土方开挖 验槽 沟顶外侧填土保护 外观检验 放水检验排水沟渠过水能力
交工验收

(2) 土方开挖

排水沟槽开挖采用反铲挖掘机挖沟，人工结合修整。从设计图可知其埋深均在0.8m左右，水渠成型机哪里有，较浅，液压全自动水渠成型机，可采用

一次性挖至设计标高，开挖点根据各条排水沟的走向，从排水沟的下游向上游挖进，根据地质情况和地下水渗水量按一定距离设一集水井，用抽水机或潜水泵排水，在挖设计标高时，应及时安排人员清除余土，疏通沟槽积水，以利抽干排除。对于地质情况较差的沟槽，采用适当的挡土板支扩加固，防止坍塌。

道路工程

土地整理项目道路工程主要形式有：田间路、生产路。道路应按设计要求施工。

水利U型槽成型机的优点

水利U型槽成型机采用高幅震动和液压的结合，对各种调配的混泥土，水泥混凝土进行强制成型。主机结构设计合理，线条流畅，维修方便，运行成本低，水利u型槽采用分级式油箱结构，避免了由于夏天气温高液压油散热不充分而泛白的现象从而大大提高了机器的使用寿命和不必要的能源损耗，能够在全幅震动状态下进行压模成型，机身震动，燥声，成型材料能够在更好的游动状态下达到更好的合易性。

金顺机械水渠成型机(图)-自走式现浇水渠成型机-水渠成型机由高密市金顺水利机械厂提供。高密市金顺水利机械厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金顺机械——您可信赖的朋友，公司地址：高密市经济开发区工业园，联系人：李经理。同时本公司还是从事水泥制管机，悬辊式水泥制管机，悬辊式水泥制管机厂家的厂家，欢迎来电咨询。