

武汉德国波龙激光对刀仪品质稳定精度1 μ m

产品名称	武汉德国波龙激光对刀仪品质稳定精度1 μ m
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	品牌:德国波龙BLUM 型号:Laser Control Micro 产地:德国
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

德国波龙BLUM红外线式测头，信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的（高速数据传输）红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用性价比不高。由其特点决定，该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。武汉德国波龙激光对刀仪品质稳定精度1 μ m

您的产品能为我带来什么好处？ 1、所有的客人用产品后，都夸奖我们的东西好，心里很满意，老式的数控机床由于使用年代久远，功能陈旧，您加装我司产品后，就像电脑更新CPU一样，您的机床效率即刻提升10~20%。 2、我的产品，能辅助检测产品精度，您不好的产品，或者不合格的产品，能及时检出来，迅速提升您的良品率10~30%。客户对进口品牌对刀仪测头满意度壹百分，客户都竖起大拇指武汉德国波龙激光对刀仪品质稳定精度1 μ m

德国波龙BLUM技术参数 激光保护等级:2, 依据标准 IEC 60825-1 防护等级: IP68 重复精度: 0.001mm 可测量小刀具直径: 0.2mm 可测量大刀具直径: 30-380mm, 可选。 可测主轴转速: 750 rpm 至 150,000 rpm 一体式应用及安装固定。

武汉德国波龙激光对刀仪品质稳定精度1 μ m

德国波龙BLUM激光对刀仪利用通过发射器和接收器的激光来对刀，它可以安装在机床工作台上或安装在工作台两侧，使激光束通过整个工作区域。它可用于高速、高精度对刃和检测刀具断裂。在当刀具通过激光束时，接收器处的光强减弱，向控制器发出一个信号，记录当前机床位置，从而得出刀具尺寸(直径或长度)。如果刀具快速移动到位，本应阻挡住的光线却被接收器接收到，则表明刀具有破损断裂。随主轴速度工作的激光检测可鉴别因主轴、刀具、刀座夹持不协调和径向跳动而引起的误差，这种功能是静态对刀系统无法实现的。LaserControl NT是专为机床内部极端工作环境设计的高品质。

当我们没有使用德国波龙BLUM对刀仪时，机床容易发生碰撞，那么碰撞的原因是什么？1、刀具直径、长度输入错误；2.工件尺寸及其他相关几何尺寸输入错误，工件初始位置定位错误；3.机床工件坐标系设置不正确，或加工过程中机床零点复位，导致变化。大多数机床碰撞发生在机床快速移动期间。在这个时候，碰撞也是有害的，应该避免。为避免上述碰撞，操作人员在操作机床时应充分发挥五感功能，观察机床是否有异常动作、火花、噪音和异响、振动和灼热气味。主要的事采用德国波龙BLUM对刀仪，就会避免以上情况出现如果出现。