

飞锯片研磨机 领邦机械性能稳定 东莞研磨机

产品名称	飞锯片研磨机 领邦机械性能稳定 东莞研磨机
公司名称	东莞市领邦机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇盛业路43号
联系电话	13556670126

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市领邦机械科技有限公司

磨齿机硬质合金锯片常见问题分析

一、关于有异常声音的问题分析

1、磨齿机硬质合金锯片如果发现有异常的声音，很有可能是因为外在的因素或是外力过度造成锯片轻微的变形，从而引发警告。

处理方案：

将硬质合金锯片重新进行校正处理。

2、磨齿机的主轴间隙过大，产生跳动或偏摆。

处理方案：

停止设备，进行检查，看安装是否正确。

3、铝切锯片的基体有异常，例如有裂痕、消音线/孔出现堵塞扭曲、异形附着物、切割时碰到切割材料

之外的其他物品等。

领邦机械，研发新型硬质合金圆锯片齿顶齿面、双侧面研磨机、抛光机、应力打点机，研磨机系列产品得到国内锯片制造企业的认可与信任，通过强强合作，不断延伸锯片加工深度，满足锯片市场发展的多样化需求，欢迎广大用户前来参厂！

金属圆锯片铣刀质量问题引发的锯切震动

这类问题有几种情况，一是不按照规定进行使用，或是锯片使用时长已到，再有就是锯片生产时有质量问题。

- 1、锯齿变钝，这是自然现象，因为锯片是消耗品，在使用一定时间后，需要重新研磨或是更换。在使用时我们应该定期核查情况，以确保切削的品质。
- 2、角度不对，锯齿有很多种，针对不同的设备及材料，需要不同金属圆锯片铣刀，类似于型号规格。
- 3、制造锯片的材质有问题，这种原因直接的方式就是去找供应商，联系换货或是退款等。
- 4、还有一点就是被切断的材料，如果凹凸很严重，那在锯切时也难免会出在震动的情况，这种情况下，一般需要先反材料处理平整，再进行切削加工。

不管是何种问题，金属圆锯片铣刀都必须保证其锋利性，安装后一定要先空转15S左右，以检查工作正常，方可使用。

领邦机械提供合金锯片和冷锯生产制造及技术方案。生产合金锯片前后角磨齿机、双侧面磨齿机、点腰机、抛光机、喷砂机等化设备。帮助锯片生产厂家节省成本、提高工作效率、制作出更高标准的锯片；帮助锯片终端使用者科学使用锯片，延长锯片使用周期、提升切割效果。有金属圆锯片、研磨机等方面需要的商家朋友可以联系我们，我们会有专门的人员为您服务！

磨齿机合金圆锯片磨损与使用寿命的因素有哪些？

影响磨齿机合金圆锯片的磨损及使用寿命的因素有哪些呢？下面来分析一下：

1、合金圆锯片磨损有正常磨损及非正常磨损，刀具在高温高压下与切削物产生强烈磨擦，逐渐使刃口磨损钝化，它们是如下问题所致：

- A、后刀刃磨损发生在与切削毗邻的前刀面上，后面磨损时形成趋向于零度的棱面。
- B、前刀面磨损后，在前刀面离开主切削刃形成月牙洼，这种磨损一般在切削够厚塑性材料上发生。
- C、前后刃同时磨损这种磨损是由前刀面月牙洼与后刀面磨损棱面同时产生。

2、非正常磨损：

- A、是刀具角度设计或制造工艺形成。
- B、材料弹性塑性、应力、动平衡等诸多因素。
- C、合金耐磨性产生卷刃及基体刚性等。

领邦机械科技有限公司，集研发、生产、销售、出口为一体的现代新型机械制造企业。从初创开始专注于锯片研磨，研磨机，公司坚持以人为本、持续的管理理念，立足于中国锯片研磨市场，欢迎广大用户前来参厂！