

纸拖盘加工 东平纸拖盘 飞腾手提袋定制

产品名称	纸拖盘加工 东平纸拖盘 飞腾手提袋定制
公司名称	泰安市飞腾包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市徐家楼街道夏家庄工业园
联系电话	13305489675

产品详情

纸拖盘出现黑点现象

在制作纸拖盘时，东平纸拖盘，使用的瓦楞纸板还是比较多的，能抵受搬运过程中的碰撞，瓦楞纸表面出现黑点，该怎么解决呢？纸原纸表面出现黑点，一般都是由于原纸的问题，因为原纸在生产过程中，里面残渣了熟料成分的物质，通过面纸加热过程起到化学作业，细小的塑料颗粒融化后产生大小不一的黑点，这种情况出现较多的是挂面纸。

纸拖盘出现黑点解决方法

将纸拖盘面纸在使用前取样紧贴预热缸，加热两分钟后取下观看纸样，此时无黑点出现即可使用，如果有的话就要更换原纸。纸箱包装厂提示大家，在选用原纸时，不要贪图便宜，应选拥有良好信誉的品牌。以后再遇到瓦楞纸板有黑点的情况，可根据以上介绍解决。

瓦纸拖盘具有许多优异的性能，但也存在一些明显的缺点：表面较硬，柔韧性不够，主要限于平面使用。在包装商品时，容易造成商品表面的损伤。湿度对其影响较大，湿度越大，其性能越差。韧性差，一旦加载和变形，性能值迅速下降。瓦楞纸和纸板的消费量约占全部纸和纸板总消费量的三分之一。降低成本、减少定量仍然是瓦楞纸板的发展趋势。根据环保要求和成本要求，必须减少瓦楞纸板的平均定量，包括箱纸板和瓦楞原纸。我国生产的瓦楞原纸定量普遍较高，强度能达到级并不多，每年都要进口相当数量的高强度瓦楞原纸。

总之，纸拖盘是市场上应用广泛的纸质包装材料，在包装领域起着非常重要的作用。它不仅具有一定的缓冲和压缩性能，而且具有价格低廉、可回收利用的优点。为了更好地利用瓦楞纸板，有必要研究开发瓦楞纸板的各种性能和新结构。

纸拖盘磨光工艺相关介绍

有的纸拖盘还包含有自动堆码系统以对包装完毕的纸箱进行堆码，但在此一过程中我们发现一些面纸表面平滑度相当高且内装物较重的纸箱不能被吸盘吸起。原因在于表面平滑度较高的纸箱不能与吸盘产生足够的摩擦力以拾起纸箱。因此在这种情况下我们不妨考虑选择表面较为粗糙的面纸来替代。

磨光是在纸拖盘印刷之后的后期处理的工艺。它的工作原理相信许多的厂家都知道。是纸拖盘在印刷之后的产品由输纸台输入加热辊和加压辊之间的光带，在压力和热量的作用下，纸拖盘加工，涂层层紧贴在压光带，这样完成的。那么下面小编给大家介绍一下在采用磨光工艺时需要注意的地方。

由于磨光油粘度过高，图层太厚，流平性差，涂布不均匀，或者纸拖盘印刷纸品表面的粉尘太多等因素导致磨光膜面出现条痕和发花的现象。如果在生产过程中遇到这样的问题可以考虑适当地降低磨光油的黏度，调整油的流平性；在磨光前保持印刷品上的墨水充分干燥；也可以通过提高磨光温度和压力等方面来控制条痕和发花的现象。

因为磨光油柔韧性差，磨光温度过高，压力过大等不利因素而产生产品磨光后出现纸张折裂的现象。一般可以通过调整磨光的温度和压力，准确保证纸拖盘纸张的含水率等方法来改善；像折裂比较严重的可采取背面过水的方法来解决。

上述就是关于彩盒磨光工艺的有关介绍，总之，每种工艺都有其优点和局限性，只要仔细观察，不断改进生产工艺，相信生产出来的产品会越来越好的。

影响瓦楞纸拖盘印刷质量的因素有哪些呢

目前来看，纸拖盘的便携功能化设计，受到了很多消费者的关注，纸箱可以保护商品、便于仓储，瓦楞纸箱的质量也是很多人关心的问题。

导条的使用 胶版条在印刷中扮演着重要的作用，特别是在一些规格小，印刷面积小的印品上的运用。导条的长度以等于纸板宽度为宜，将导条粘贴在印版两侧，印刷在纸板分切毛边外，可以使纸板在纸拖盘印刷过程中控制，避免套印不准等问题。版材的选用 瓦楞纸拖盘的印刷版材，主要有柔性版、橡胶版等，纸拖盘厂家，柔版由可塑性柔软材料制成，具有质地柔软、耐印率高、对瓦楞纸板破坏性差等优点。胶版硬度高、耐印率偏低，在接到订单印品后，应根据实际情况，纸拖盘多少钱，选用合适的版材。间隙的调整 印刷机各辊筒间隙的大小、压力的大小的调整，是保证印品质量的主要因素。由于导纸印版、压印等间隙调整不当，将会出现一些质量问题，如出现线条增粗、网点扩大、字迹模糊等。小编提示大家要从实际出发，依据制版厚度的不同，调整各间隙的大小。纸拖盘的版面多采用文字印刷，极容易发生错误，一旦设计版面出现问题又未曾得到纠正，后果将不堪设想。一般情况下瓦楞纸箱的版面错误容易被疏忽，经常是多一字或少一定或错一字，校对时必须一一进行校对勘误，严格把关，否则会因小小的错误导致整批瓦楞纸箱报废。生产企业应对纸拖盘版面的校对工作必须重视起来，不可掉以轻心。纸拖盘加工-东平纸拖盘-飞腾手提袋定制由泰安市飞腾包装有限公司提供。泰安市飞腾包装有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东泰安的纸箱等行业积累了大批忠诚的客户。泰安飞腾包装带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！