

适合机床补大面积磨损面的焊条 硬度高

产品名称	适合机床补大面积磨损面的焊条 硬度高
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

机床补磨损面的话，WEWELDING621焊条或者氩弧焊丝觉得会更好一点。WEWELDING621621韧性好一点，就是说那一点冲击性稍微还好一点，631的还是硬度高，六十多度吧，60度左右吧。然后看焊接层数。呃，还有如果说你这个就床面，如果说机床面应该不会受强烈的冲击哈。就是WEWELDING621631高速钢焊条的硬度高，它的切割性能好。621是硬度还可以（硬度在55-60之间），631稍微有一点韧性比621差一些。

621韧性好，冲击性能好。焊后硬度在55-60之间

631硬度高在58-62之间，切割性能好，有点韧性