

重庆德国波龙对刀仪品质稳定精度1 μ m

产品名称	重庆德国波龙对刀仪品质稳定精度1 μ m
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	62000.00/台
规格参数	品牌:德国波龙BLUM 型号:Laser Control Micro 产地:德国
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

加油，2025！加油，华铨诺人！在上万家深圳华铨诺客户的见证下，深圳华铨诺科技有限公司一定以满分的努力来回馈广大客户，华铨诺人必将以完善的技术服务于中国机床制造及自动化行业！重庆德国波龙对刀仪品质稳定精度1 μ m

为什么我现在必须到您这里购买？为什么我不可以拖到以后来购买？

1、我司产品随时都有可能涨价，所以您先买，应该占据了很大便宜。 2、您的竞争对手公司，可能已经在用我司的产品，他们已经得到了，加装我司产品的好处，而您，还在苦苦用老方法，您们之间的差距会越来越大。华铨诺公司销售的进口品牌产品为什么屹立在世界舞台上这么久，就是一一直坚持把品质和客户放在自己心里，不动摇，所以华铨诺公司销售的进口品牌产品才能长久昌盛下去。重庆德国波龙对刀仪品质稳定精度1 μ m

公司实力铸造成功，成就质量。“时间沉淀，硕果累累”华铨诺科技始终坚持“相伴，学习，创新，服务”的经营理念，以市场为导向，关注客户需求，通过技术创新，以提升产品质量超越客户期望，竭诚向用户提供的产品和服务。重庆德国波龙对刀仪品质稳定精度1 μ m

德国波龙BLUM对刀仪的刀位点是刀具上的一个基准点，刀位点相对运动的轨迹即加工路线，也称编程轨迹。在机床上容易找正，在加工中便于检查，编程时便于计算，而且对刀误差小。重庆德国波龙对刀仪品质稳定精度1 μ m

德国波龙BLUM加工中心激光对刀仪采用镭射测量原理，首先旋转刀具遮蔽85%的镭射光线，然后镭射系统产生“触发信号”并传送至NC系统，NC系统记录此时的位置信息，MACRO程序根据位置信息计算刀具相关信息，后刀具信息补偿，报警等。简而言之，刀具遮住镭射光时，把信号送往机器、机器收到该信号停止轴移动。把触发时的位置，与基准刀具相比较可自动得出长度和直径的数值。