

金嘉流水线规格全 排烟线批发 排烟线

产品名称	金嘉流水线规格全 排烟线批发 排烟线
公司名称	永康市金嘉输送自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市烈桥正大路69号对面
联系电话	13645893802 13645893802

产品详情

流水线厂家金嘉输送自动化设备与您分享：输送线打滑有哪些原因？

- 1、滚筒的轴承损坏而不转动。原因可能是灰尘积聚的太多或是没有及时检修和更换已被严重磨损而转动不灵活的部件，造成阻力增大而打滑。
- 2、输送机传动的滚筒与输送带之间的摩擦力不够所造成打滑现象。原因多半是输送带上有水份或作业环境潮湿。此时应当在滚筒加入些许松香末。

工业流水线分类：

- 1、以皮带线为制作材料：这种就是我们常说的皮带输送线或者叫皮带输送机，以皮带线为主体输送设备的一款输送设备，适合小宗物品加工输送；
- 2、以板链为制作材料：板链流水线和链板输送线都是板链为输送材料的工业流水线，这种设备适合大宗物品输送；
- 3、以滚筒为制作材料：这种输送设备就是滚筒输送线，依据有无动力需求可以分为动力滚筒线和无动力滚筒输送线；
- 4、以倍速链为制作材料：以倍速链为输送载体的工业流水线叫倍速链输送线，俗称倍速链；

以上是工业流水线中常见的四种输送设备，除了输送设备还有重要一种流水线设备：工作台生产线。工作台可以灵活布置，配合不同输送线使用。

永康市金嘉输送设备有限公司主要生产：【倍差速板链线】、【链板线】、【全自动精益线】、【手推式精益线】、【精益桌】、【皮带线】、【老化柜】、【检测线】、【包装线】、【滚筒输送线】、【楼层输送线】、【悬挂式输送线】、【装车线】、【普通工作桌】等自动化设备。

流水线厂家金嘉输送自动化设备与您分享：

皮带运输机皮带跑偏的处理：

为解决这类现象重点要注意安装的尺寸精度与日常的维护保养。跑偏的原因有多种，需根据不同的原因区别处理，常见的有：调整滚筒、托辊组位路；调整转载点处落料位路；调整皮带两侧张力（调整配重中心、机械张紧两边力矩）；安装锥型、鼓型调心托辊组、防偏依轮、挡边纠偏托辊、反V型纠偏托辊及普通型自动纠偏装路等。