

碳钢酸洗钝化液酸洗处理

产品名称	碳钢酸洗钝化液酸洗处理
公司名称	陕西宸宇佳业新材料科技有限公司
价格	16.00/KG
规格参数	品牌:宸宇佳业 型号:CY-902-1 产地:陕西西安
公司地址	陕西省西安市未央区
联系电话	029-81631787 18391827107

产品详情

产品简介：

碳钢环保型酸洗钝化液为：酸洗钝化二合一工艺可以有效去除碳钢、无缝管、管材、焊缝及其热处理后产生的黑色氧化皮、锈斑、油渍、污垢等。并使工件表面形成一层致密钝化膜，达到防锈、抗氧化等功效。

2.适用于碳钢、无缝管、管材等表面处理（如大小件、非标件、管件、高精设备等）。

二、理化指标：

- 1.外观颜色：微绿色透明液体
- 2.使用温度：常温
- 3.密度：1.2±0.2
- 4.产品优势：酸洗钝化两步合一、性能优异。
- 5.PH值：3.5-4.5
- 6.膜厚：155-600AO

三、产品使用方法：

- 1.此产品为酸洗钝化二合一，一次完成。
- 2.浸泡使用：将碳钢、无缝管件浸泡在酸洗钝化中处理，原液使用。建议浸泡时间为20~30分钟。完成后将碳钢管取出，自然晾干或吹干即可。
- 3.循环使用：将酸洗钝化液注入碳钢管内用化工泵做打循环处理，循环时间为：25~35分钟，完成后将酸洗钝化液倒出，自然晾干或吹干即可。4.原液刚使用时钝化时间不宜过长，用户可根据所需要的颜色程度调整。随着钝化次数的增多，酸洗钝化液效力会逐渐减弱，使用后钝化液颜色会由无色慢慢转变为绿灰色，属正常情况。

5.每公斤酸洗钝化液可处理表面积50~70平方米范围。

四、使用注意事项：

1.操作人员应戴涂胶手套，在通风良好的场所进行；

2.不慎溅到皮肤上，立即用水冲洗即可；

3.所用工具应为耐酸的塑料制品。

4.本处理废水为酸性溶液应用氢氧化钠或碳酸钠水溶液中中和后方排放按照当地要求处理。

无刺激性气味

6、本公司酸洗钝化液适用于碳素结构钢、碳素工具钢和易切削结构钢等多种碳钢材质。 ，黑色金属（铸件、锻件、钣金件等）酸洗钝化处理。能有效提高黑色金属抗腐蚀能力，延长工件的使用寿命。

7、由于防锈效果受工件材质、表面状态，气候、大气污染状况以及稀释用水水质、施工方法、工件堆放方式等诸多因素的影响，建议正式使用前先进行小批量试用，选择适当的浓度和施工方法，

8、工件经过防锈处理并干燥后密封保存可延长防锈时间。

9、可以采用浸泡、刷涂或喷涂（淋）等方式进行施工，刷涂或喷涂时要求零件表面要干燥，并且注意不要漏涂。建议对于缝隙、盲孔等不易涂到的地方应采取相应措施。

10、根据工件加工状况先去油脂，确保金属表面无油。

11、泡入酸洗钝化液，原液使用，也可稀释。浸泡时间为15min以上，建议30min。酸洗钝化时间延长对抗腐蚀性能越优，不超过12H即可。