

淮安建筑丝杆 建筑丝杆报价 苏通机械

产品名称	淮安建筑丝杆 建筑丝杆报价 苏通机械
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡苏通机械有限公司

丝杆应用

超高DN值滚珠丝杠：高速工具机，高速综合加工中心机

端盖式滚珠丝杠：快速搬运系统，一般产业机械，建筑丝杆化定制，自动化机械

高速化滚珠丝杠：CNC机械、精密工具机、产业机械、电子机械、高速化机械

精密研磨级滚珠丝杠：CNC机械，精密工具机，产业机械，电子机械，输送机械，建筑丝杆定制，航天工业，其它天线使用的致动器、阀门开关装置等

螺帽旋转式（R1）系列滚珠丝杠：半导体机械、产业用机器人、木工机、雷射加工机、搬送装置等

轧制级滚珠丝杠：低摩擦、运转顺畅的优点，同时供货迅速且价格低廉

重负荷滚珠丝杠：全电式射出成形机、冲压机、半导体制造装置、重负荷制动器、产业机械、锻压机械

硬铣螺纹技术在欧洲已被研究多年，并在20世纪80年代推出了数控旋风铣床，现已广泛应用于滚珠丝杠螺纹加工，磨削螺纹工艺已基本废弃。硬铣工艺工序短，能比传统磨削工艺少3~5道工序。据统计，传统磨削工艺，螺纹磨削时间占整个工艺流程的2/3。螺纹磨削工序有粗磨螺纹、螺纹底沟磨削及精磨螺纹等，这些工序均在滚珠丝杠淬火硬度达58~62HRC后用螺纹磨床磨削，建筑丝杠报价，基于螺纹磨削切削用量的限制，并且在磨削过程中要不断地修整砂轮和校直丝杠，工时较长；硬铣螺纹工艺是将螺纹滚道一次成形铣削，不仅减少了工序，而且不必反复修整刀具和校直，在一定程度上降低了螺纹加工所占时间的比例，从而大大缩短了滚珠丝杠加工周期，提高了加工效率。

【苏通机械】滚珠螺杆在使用时的注意事项

滚珠螺杆为精密的机械零件组装，所以在使用时需注意下列事项：

(4) 将螺杆同其它机械零件组合安装时，请不要把螺母从螺杆上取出。如果万一必须分开时，请使用比螺杆沟槽低径小1mm的套管作为辅助制具，将螺母和滚珠一同取下，同时注意不要让滚珠脱落。

(5) 滚珠螺杆的螺纹沟槽是经过淬火和研磨加工的，如果将外部零部件强行打入螺杆轴或螺母边沿时，滚动沟槽上会产生压痕，所以安装零部件时，淮安建筑丝杆，请注意不要对螺杆或螺母施加过分外力。

(6) 如果滚珠螺杆两端的支撑中心轴线和螺母的中心不同心时，则会对滚珠螺杆产生过分的摩擦阻力，从而产生扭矩增大，发热等现象。使滚珠螺杆出现早期的磨损，大大缩短其使用寿命。因此，安装时一定要校正螺杆的“三点”。另外，安装完后请一定要转动螺杆，使螺母在螺杆的有效行程上移动，确认是否有干涉等异常现象。

淮安建筑丝杆-建筑丝杆报价-苏通机械(推荐商家)由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司为客户提供“丝杆,梯形丝杆,多头丝杆,不锈钢丝杆,非标丝杆”等业务，公司拥有“涡轮蜗杆,机械传动丝杆,传动丝杆,变距丝杆,无锡苏通”等品牌，专注于机床附件等行业。，在无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：龚经理。