

# 天津防爆电机安装 天津防爆电机 佳电电机防爆电气安装

产品名称	天津防爆电机安装 天津防爆电机 佳电电机防爆电气安装
公司名称	天津佳电电机成套设备技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津西青区中北新兴园1号楼5门302
联系电话	13836603892 13836603892

## 产品详情

### 隔离电动机附近的高温热源

保持电动机经常在额定电流下工作电动机过载运行，主要原因是由于拖动的负荷过大，电压过低，或被带动的机械卡滞等造成的。若过载时间过长，电动机将从电网中吸收大量的有功功率，电流便急剧增大，温度也随之上升，在高温下电动机的绝缘便老化失效而烧毁。因此，电动机在运行中，要注意经常检查传动装置运转是否灵活、可靠;联轴器的同心度是否标准;齿轮传动的灵活性等，若发现有滞卡现象，应立即停机查明原因排除故障后再运行。

检查电动机风扇是否损坏，风扇叶是否变形或固定不牢，必要时可更换新风扇。改善电动机环境温度，隔离电动机附近的高温热源，避免电动机曝晒于日光之下。天津电机维修小编提醒使用设备要定期进行检查和维修保养。检查电动机的温度要经常检查电动机的轴承、定子、外壳等部位的温度有无异常变化，尤其对无电压、电流和频率监视及没有过载保护的电动机，对温升的监视更为重要。电动机轴承是否过热，缺油，若发现轴承附近的温升过高，应立即停机检查。轴承的滚动体、滚道表面有无裂纹、划伤或损缺，轴承间隙是否过大晃动，天津防爆电机厂家，内环在轴上是否有转动等。出现上述任何一种现象，都必须更新轴承后方可再行作业。

发电机失去剩磁，起动时不能发电

## 发电机失去剩磁，启动时不能发电

1：停机后经常失去剩磁，是由于励磁机磁极所用的材料接近软钢，剩磁较少。当停机后励磁绕组没有电流时磁场就消失，应备有蓄电池，天津防爆电机安装，在发电前先进行充磁。

2：发电机的磁极失去磁性，天津防爆电机，应在绕组中通入比额定电流大的直流电流(时间很短)进行充磁，即能恢复足够的剩磁。

### 自动励磁装置的励磁电抗器温度过高

1：电抗器线圈局部短路，应检修电抗器。

2：电抗器磁路的气隙过大，应调整磁路气隙。

### 发电机启动后，电压升不起来

1：励磁回路断线，使电压升不起来。应检查励磁回路有无断线，接触是否良好。

2：剩磁消失，天津防爆电机公司，如果励磁机电压表无批示说明剩磁消失，应对励磁机充磁。

3：励磁机的磁场线圈极性接反，应将它的正、负连接线对换。

4：在发电机检修中做某些试验时误把磁场线圈通以反向直流电，导致剩磁消失或反向，应重新进行充磁。

定子线圈冷正形后，即进入包扎工序，目前线圈绝缘等级高的材料基本国产化，但云母材料的质量、价格很悬殊。同时下道热压线圈的工作程序也应开始。热压的主要目的有定形后可嵌线利便。线圈固化可防潮，防水浸。电晕放电到槽口以外。完成对外界的，免高压击穿。

热压线圈退模后要放置一段时间再测试耐压，这是检修产品的一道工序，按照3000V、6000V、10000V等不同的工作电压有不同的要求打耐压尺度。天津电机维修的工艺流程就是这样。有问题的可以咨询天津电机维修哦!

天津防爆电机安装-天津防爆电机-佳电电机防爆电气安装(查看)由天津佳电电机成套设备技术有限公司提供。天津佳电电机成套设备技术有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。佳电电机——您可信赖的朋友，公司地址：天津西青区中北新兴园1号楼5门302，联系人：陈经理。