30CrMnSiA焊接使用材料及工艺

产品名称	30CrMnSiA焊接使用材料及工艺
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

30CrMnSiA属中碳，强度高，焊接性能较差。30CrMnSiA调质后有很高的强度和足够的韧性，淬透性也好。调质后该材料做砂轮轴，齿轮，链轮都可以。30CrMnSiA具有良好的加工性，加工变形微小，抗疲劳性能相当好。用于轴类、活塞类零配件等。用于汽车、飞机各种特殊耐磨零配件等

焊接30CrMnSiA材料的产品时，从焊接性上看可以采用抗裂性好通用性广的WEWELDING600合金钢焊条或者对应的WEWELDING600TIG氩弧焊丝焊接，由于30CrMnSiA是中碳钢，焊接时有必要对工件预热200度后再焊接，裂纹及受力部位开坡口焊接（使用规范按说明书标准操作），焊接后保温缓慢冷却即可。设备需要普通氩弧焊机或者电焊机即可，会电焊的师傅就可以。