

激光表面热处理加工厂家 中山激光表面热处理加工 '泰格激光'

产品名称	激光表面热处理加工厂家 中山激光表面热处理加工 '泰格激光'
公司名称	广州泰格激光技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区创业路16号中航C座二层
联系电话	18925080801

产品详情

泰格模具淬火——激光表面热处理加工

应采取的措施为：

合理选择设备的功率，确定合理的加热工艺参数，激光表面热处理加工不变形，并进行工艺验证；
改进感应器和冷却器的设计，使感应圈的尺寸与轴类要求一致，确保零件表面得到充分而均匀的加热和冷却；
检查设定的加热与冷却参数，正火后进行重新淬火处理，按要求调整加热温度、时间以及冷却介质的压力和流量，并清理喷水孔；
调整加热工艺参数，并进行必要的金相检查；
更换材料（挑选符合要求的材料）或选用合适的冷却介质，采用正火或调质等预先热处理，获得均匀而细小的组织结构；
加强回火温度的控制和硬度的抽查；
严格对加热温度和硬度的检查，控制和调整轴类的移动速度，模具激光表面热处理加工，确保质量合格；
严格控制原材料的成分和组织的要求，去掉表面脱碳层或更换钢材，改善预备热处理的炉内气氛的控制，可进行补碳处理，激光表面热处理加工厂家，对组织缺陷进行正火处理等。

泰格模具淬火——激光表面热处理加工

对低碳钢和低碳低合金钢，采用正火，可得到较多的细片状珠光体组织，使硬度增高到HB140-190，避免切削时的“粘刀”现象，改善切削加工性。对中碳钢，在既可用正火又可用退火的场合下，用正火更为经济和方便。

对普通中碳结构钢，在力学性能要求不高的场合下，可用正火代替淬火加高温回火，不仅操作简便，而且使钢材的组织尺寸稳定。激光表面热处理加工

泰格模具淬火——激光表面热处理加工

凸轮轴是广泛应用于汽车、工程机械、拖拉机等发动机的重要零件，它与挺杆组成一对摩擦副，中山激光表面热处理加工，其主要作用是保证气阀定时开启和关闭。由于发动机的高速运转以及气门挺杆的冲击和磨损，在工作中除承受一定的弯曲和扭转载荷外，还要求具有良好的强度和表面耐磨性等。凸轮轴材料的选用主要取决于其在发动机中的工作条件、使用状况等。目前制造凸轮轴的材料、工艺种类较多，可分为钢和铸铁两大类。

激光表面热处理加工厂家-中山激光表面热处理加工-"泰格激光"由广州泰格激光技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州泰格激光技术有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!